

INFORMAZIONI PER LE RIPARAZIONI

SERVICING INFORMATION

**INFORMACIONES PARA LAS
REPARACIONES**

CONTENTS

TROUBLESHOOTING	8-7
ENGINE	8-7
CARBURETTOR - RADIATOR...	8-9
ELECTRICAL SYSTEM	8-10
BATTERY - BRAKES	8-11
CHASSIS	8-12
WIRING DIAGRAM	8-19
ELECTRICAL SYSTEM INSPECTION	8-22
BATTERY RECHARGING	
INSPECTION - REGULATOR -	
GENERATOR -	
SPARK PLUGS	8-22
CARBURATION -	
EXHAUST VALVES CONTROL	
MOTOR - EXHAUST VALVES	
PHASE CONTROL	8-28
THROTTLE SENSOR -	
ELECTRONIC REV COUNTER -	
NEUTRAL SWITCH AND	
LATERAL STAND	
SWITCH INSPECTION	8-28
CABLE, WIRE, HOSE ROUTING PASSAGE AND FASTENING	8-29
COOLING CIRCUIT	8-32
MIXER OIL HOSE ROUTING ..	8-33
CARBURETTORS AIR	
CIRCUIT	8-34
FUEL HOSE ROUTING	8-35
SPECIAL TOOLS	8-37
TIGHTENING TORQUES	8-41
TECHNICAL SPECIFICATIONS	8-50

INDICE

BUSQUEDA DE LAS AVERIAS	8-13
MOTOR	8-13
CARBURADOR - RADIADOR .	8-15
INSTALACION ELECTRICA	8-16
BATERIA - FRENOS	8-17
CHASIS	8-18
ESQUEMA ELECTRICO	8-19
CONTROL DE LA INSTALACION ELECTRICA	8-22
CONTROL DE LA RECARGA DE LA BATERIA - REGULADOR -	
GENERADOR - BUJIAS	8-22
CABURACION - MOTOR DE	
CONTROL DE LAS VALVULAS	
EN EL ESCAPE -	
CONTROL FASE VALVULAS ..	8-26
SENSOR DEL GAS	
CUENTARREVOLUCIONES	
ELECTRONICO - CONTROL DEL	
FUNCIONAMIENTO DEL	
INTERRUPTOR DEL PUNTO	
MUERTO E INTERRUPTOR	
DEL CABALLETE LATERAL ...	8-28
RECORRIDO, PASO Y FIJACIONES DEL CABLEO -	
CABLES - TUBOS	8-29
CIRCUITO DE	
REFRIGERACION	8-32
TUBOS DEL CIRCUITO DEL	
ACEITE DEL MEZCLADOR	8-33
CIRCUITO DEL AIRE DE	
LOS CARBURADORES	8-34
TUBOS DEL COMBUSTIBLE ..	8-35
HERRAMIENTAS ESPECIALES	8-37
PARES DE APRIETE	8-43
CARACTERISTICAS TECNICAS	8-55

TROUBLESHOOTING**ENGINE**

Complaint	Symptom and possible causes	Remedy
Engine will not start, or is hard to start	<p>Compression too low</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Excessively worn cylinder or piston rings. 2. Stiff piston ring in place. 3. Gas leaks from the joint in crankcase, cylinder or cylinder head. 4. Spark plug too loose. 5. Broken, cracked or otherwise failed piston. 6. Worn crankshaft oil seal. <p>Plug not sparking</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Fouled spark plug. 2. Wet spark plug. 3. Defective ignition coil. 4. Open or short in high-tension cord. 5. Defective ignition system. <p>No fuel reaching the carburettor</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Clogged air vent hole in the fuel tank cap. 2. Clogged or defective fuel cock. 3. Defective carburettor needle valve. 4. Clogged fuel pipe. 	<p>Replace. Repair or replace.</p> <p>Repair or replace. Tighten. Replace. Replace.</p> <p>Replace. Clean and dry. Replace. Replace. Repair or replace.</p> <p>Clean. Clean or replace. Replace. Clean.</p>
Engine stalls easily	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fouled spark plug. 2. Defective ignition system. 3. Clogged fuel pipe. 4. Clogged jets in carburettor. 	<p>Clean. Repair or replace. Replace. Clean.</p>
Noisy engine	<p>Noise appears to come from piston</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Piston or cylinder worn down. 2. Combustion chamber fouled with carbon. 3. Piston pin or piston pin bore worn. 4. Piston ring groove worn. 5. Piston pin bearing worn. <p>Noise seems to come from clutch</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Worn splines of countershaft or hub. 2. Worn teeth of clutch plates. 3. Distorted clutch plates, driven and drive. <p>Noise seems to come from crankshaft</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Rattling bearings due to wear. 2. Big-end bearings worn and burnt. 3. Crankshaft bearing worn and burnt. <p>Noise seems to come from transmission</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Gears worn or rubbing. 2. Badly worn splines. 3. Primary gears worn or rubbing. 	<p>Replace. Clean. Replace. Replace. Replace.</p> <p>Replace. Replace. Replace.</p> <p>Replace. Replace. Replace.</p> <p>Replace. Replace. Replace.</p>

Complaint	Symptom and possible causes	Remedy
Slipping clutch	1. Clutch control out of adjustment or loss of play. 2. Weakened clutch springs. 3. Worn or distorted pressure plate. 4. Distorted clutch plates, driven and drive.	Adjust. Replace. Replace. Replace.
Dragging clutch	1. Clutch control out of adjustment or too much play. 2. Some clutch springs weakened while others are not. 3. Distorted pressure plate or clutch plates.	Adjust. Replace. Replace.
Transmission will not shift	1. Broken gearshift cam. 2. Distorted gearshift forks.	Replace. Replace.
Transmission will not shift back	1. Broken return spring on gearshift fork shaft. 2. Gearshift fork shafts are rubbing or sticky.	Replace. Repair or replace.
Transmission jumps ou of gear	1. Worn shifting gears on drive shaft or countershaft. 2. Distorted or worn gearshift forks. 3. Weakened stopper spring on gearshift stopper.	Replace. Replace. Replace.
Engine idles poorly	1. Spark plug gap too wide. 2. Defective ignition coil. 3. Defective ignition system. 4. Float-chamber fuel level out of adjustment in carburettor. 5. Clogged jets.	Adjust. Replace. Repair or replace. Adjust. Clean.
Engine runs poorly in high-speed range	1. Spark plug gap too narrow. 2. Clogged jets. 3. Defective ignition coil. 4. Defective ignition system. 5. Float-chamber fuel level too low. 6. Clogged air cleaner element. 7. Clogged fuel pipe, resulting in inadequate fuel supply to carburettor. 8. Exhaust valve control out of adjustment. 9. Defective exhaust valve control unit, actuator or exhaust valve.	Adjust. Clean. Replace. Repair or replace. Adjust. Clean. Clean and refuel. Adjust. Replace.
Dirty or heavy exhaust smoke	1. Oil pump out of adjustment. 2. Damaged or worn crankshaft oil seal.	Adjust. Replace.
Engine lacks power	1. Worn piston rings or cylinder. 2. Spark plug gap incorrect or defective ignition system. 3. Clogged jets in carburettors. 4. Float-chamber fuel level out of adjustment. 5. Clogged air cleaner element. 6. Imbalance of the carburettors. 7. Sucking air from intake pipe. 8. Supplying too much engine oil.	Replace. Adjust or replace. Clean. Adjust. Clean. Adjust. Retighten or replace. Adjust oil pump.
Engine overheats	1. Heavy carbon deposit on piston crown. 2. Not enough oil supply. 3. Defective oil pump or clogged oil lines. 4. Fuel level too low in float chambers. 5. Sucking air from intake pipes. 6. Using incorrect engine oil. 7. Defective cooling system.	Clean. Adjust oil pump. Replace or clean. Adjust. Retighten or replace. Use prescribed oil. See radiator section.

CARBURETTOR

Complaint	Symptom and possible causes	Remedy
Trouble with starting	1. Starter jet is clogged. 2. Starter pipe is clogged. 3. Air leaking from a joint between starter body and carburettor. 4. Starter plunger is not operating properly.	Clean. Clean. Check and retighten. Repair.
Idling or low-speed trouble	1. Pilot jet is clogged or loose. 2. Air leaking from carburettor's S.I.P.C. hose or starter. 3. Pilot outlet or by-pass is clogged. 4. Starter plunger is not fully closed. 5. Imbalance of carburetors.	Check and clean. Check. Check and clean. Check and adjust. Adjust the carburetors.
Medium- or high-speed trouble	1. Main jet is clogged. 2. Jet needle is clogged. 3. Throttle valve is not operating properly. 4. Filter is clogged.	Check and clean. Check and clean. Check throttle valve for operation. Check and clean.
Overflow and fuel level fluctuations	1. Needle valve is worn or damaged. 2. Float is not working properly. 3. Foreign matter has adhered to needle valve. 4. Fuel level is too high or low. 5. Clogged carburettor air vent pipe. 6. Spring in needle valve is broken.	Replace. Check and adjust. Clean. Adjust float height. Clean. Replace.

RADIATOR

Complaint	Symptom and possible causes	Remedy
Engine overheats	1. Not enough cooling water. 2. Radiator core is clogged with dirt or trashes. 3. Defective thermostat, stuck in closed position. 4. Clogged water passages. 5. Air trapped in the cooling circuit. 6. Defective water pump. 7. Incorrect cooling water used.	Add. Clean. Replace. Clean. Bleed out air. Replace. Change coolant.
Engine overcools	1. Defective thermostat, stuck in full-open position. 2. Extremely cold weather.	Replace. Put on the radiator cover.

ELECTRICAL SYSTEM

Complaint	Symptom and possible causes	Remedy
Spark plugs soon becomes fouled with carbon	1. Mixture too rich. 2. Idling speed set too high. 3. Incorrect gasoline. 4. Clogged air cleaner element. 5. Spark plugs type too cold.	Adjust carburettor. Adjust carburettor. Change the gasoline. Clean. Replace by hot type plug.
Spark plugs become fouled too soon	1. Worn piston rings. 2. Piston or cylinder worn.	Replace. Replace.
Spark plug electrodes overheat or burn	1. Spark plug too hot. 2. The engine overheats. 3. Spark plug loose. 4. Mixture too lean.	Replace by cold type plug. Turn up. Retighten. Adjust carburettors.
Generator does not charge	1. Open or short in lead wires, or loose lead connections. 2. Shorted, grounded or open generator coils. 3. Shorted or defective regulator/rectifier.	Repair or replace or retighten. Replace. Replace.
Generator charges, but charging rate is below the specification	1. Lead wires tend to get shorted or open-circuited or loosely connected at terminals. 2. Grounded or open-circuited stator coils of generator. 3. Defective regulator/rectifier. 4. Defective battery.	Repair or retighten. Replace. Replace. Replace.
Generator overcharges	1. Internal short-circuit in the battery. 2. Regulator/rectifier damaged or defective. 3. Regulator/rectifier poorly grounded.	Replace the battery. Replace. Clean and tighten ground connection.
Unstable charging	1. Lead wire insulation frayed due to vibration, resulting in intermittent shorting. 2. Generator internally shorted. 3. Defective regulator/rectifier.	Repair or replace. Replace. Replace.

BATTERY

Complaint	Symptom and possible causes	Remedy
Battery runs down quickly	<p>1. The charging system is defective.</p> <p>2. Cell plates have lost much of their active material as a result of over-charging.</p> <p>3. A short-circuit condition exists within the battery due to excessive accumulation of sediments caused by the incorrect electrolyte.</p> <p>4. Battery is too old.</p>	<p>Check the generator, regulator/rectifier and circuit connections, and make necessary adjustments to obtain specified charging operation.</p> <p>Replace the battery, and correct the charging system.</p> <p>Replace the battery.</p> <p>Replace the battery.</p>
Reversed battery polarity	The battery has been connected the wrong way round in the system.	Replace the battery and be sure to connect the battery properly.
Battery discharges too rapidly	<p>1. Dirty container top and sides.</p> <p>2. Battery is too old.</p>	<p>Clean.</p> <p>Replace.</p>

BRAKES

Complaint	Symptom and possible causes	Remedy
Insufficient brake power	<p>1. Leakage of brake fluid from hydraulic system.</p> <p>2. Worn pads.</p> <p>3. Oil adhesion on engaging surface of pads.</p> <p>4. Worn disc.</p> <p>5. Air in hydraulic system.</p>	<p>Repair or replace.</p> <p>Replace.</p> <p>Replace.</p> <p>Replace.</p> <p>Bleed air.</p>
Brake squeaking	<p>1. Glazed pad surface.</p> <p>2. Tilted pad.</p> <p>3. Damaged wheel bearing.</p> <p>4. Loose front-wheel axle or rear-wheel axle.</p> <p>5. Worn pads.</p> <p>6. Foreign material in brake fluid.</p> <p>7. Clogged return port of master cylinder.</p>	<p>Repair surface with sandpaper.</p> <p>Modify pad fitting.</p> <p>Replace.</p> <p>Tighten to specified torque.</p> <p>Replace.</p> <p>Replace brake fluid.</p> <p>Disassemble and clean master cylinder.</p>
Excessive brake lever stroke	<p>1. Air in hydraulic system.</p> <p>2. Insufficient brake fluid.</p> <p>3. Improper quality of brake fluid.</p>	<p>Bleed air.</p> <p>Replenish fluid to specified level; bleed air.</p> <p>Replace with correct fluid.</p>
Leakage of brake fluid	<p>1. Insufficient tightening of connection joints.</p> <p>2. Cracked hose.</p> <p>3. Worn piston and/or cup.</p>	<p>Tighten to specified torque.</p> <p>Replace.</p> <p>Replace piston and/or cup.</p>

CHASSIS

Complaint	Symptom and possible causes	Remedy
Heavy steering	1. Steering stem nut overtightened. 2. Broken bearing in steering stem. 3. Distorted steering stem. 4. Not enough pressure in tyres.	Adjust. Replace. Replace. Adjust.
Wobbly handle	1. Loss of balance between right and left front forks. 2. Distorted front fork. 3. Distorted front axle or crooked tyre.	Adjust. Replace. Replace.
Wobbly front wheel	1. Distorted wheel rim. 2. Worn-down front wheel bearings. 3. Defective or incorrect tyre. 4. Loose nut on axle. 5. Incorrect front fork oil.	Replace. Replace. Replace. Retighten. Adjust.
Front suspension too soft	1. Weakened springs. 2. Not enough fork oil.	Replace. Refill.
Front suspension too stiff	1. Fork oil too viscous. 2. Too much fork oil.	Replace. Drain excess oil.
Noisy front suspension	1. Not enough fork oil. 2. Loosen nuts on suspension.	Refill. Retighten.
Wobbly rear wheel	1. Distorted wheel rim. 2. Worn-down rear wheel bearings or swingarm bearings. 3. Defective or incorrect tyre. 4. Worn swingarm and rear cushion related bearings. 5. Loose nuts or bolts on rear suspension.	Replace. Replace. Replace. Replace. Retighten.
Rear suspension too soft	1. Weakened shock absorber spring. 2. Rear suspension adjuster improperly set. 3. Oil leakage of shock absorber.	Replace. Adjust. Replace.
Rear suspension too stiff	1. Rear suspension adjuster improperly set. 2. Shock absorber shaft bent. 3. Swingarm bent. 4. Worn swingarm and rear cushion related bearings.	Adjust. Replace. Replace. Replace.
Noisy rear suspension	1. Loose nuts or bolts on rear suspension. 2. Worn swingarm and rear cushion related bearings.	Retighten. Replace.

BUSQUEDA DE LAS AVERIAS**DEFECTO**

Defecto	Síntomas y posibles causas	Remedio
El motor no se pone en marcha o arranca con dificultad	<p>Compresión insuficiente</p> <ol style="list-style-type: none"> Desgaste excesivo de los cilindros o de los segmentos del pistón. Segmento del pistón pegado a su alojamiento. Pérdidas de la junta del cárter, cilindro y culata. Apriete insuficiente de la bujía. Pistón roto, con grietas o dañado. Anillo de retén del eje del motor desgastado. <p>Falta de chispa en la bujía</p> <ol style="list-style-type: none"> Bujía sucia. Bujía mojada. Bobina defectuosa. Cable de alta tensión interrumpido o en corto circuito. Sistema de encendido defectuoso. <p>La gasolina no llega al carburador</p> <ol style="list-style-type: none"> Órificio de ventilación del tapón del depósito obstruido. Grifo del combustible obstruido o defectuoso. Válvula de agujas del carburador defectuosa. Tubo del combustible obstruido. 	Substituir. Reparar o substituir. Reparar o substituir. Apretar. Substituir. Substituir. Substituir. Limpiar y secar. Substituir. Substituir. Reparar o substituir. Limpiar. Limpiar o substituir. Substituir. Limpiar. Limpiar. Reparar o substituir. Substituir. Limpiar. Substituir. Limpiar. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir.
El motor se para con facilidad	<ol style="list-style-type: none"> Bujía sucia. Sistema de encendido defectuoso. Tubo del combustible obstruido. Chorros del carburador obstruidos. 	Limpiar. Reparar o substituir. Substituir. Limpiar.
Motor ruidoso	<p>El ruido parece que venga del pistón</p> <ol style="list-style-type: none"> Pistón o cilindro excesivamente desgastados. Cámara de combustión incrustada con depósitos. Pasador del pistón o alojamientos del pasador desgastados. Alojamiento del segmento del pistón desgastado. Jaula de rodillos del pasador del pistón desgastada. <p>El ruido parece que venga del embrague</p> <ol style="list-style-type: none"> Desgaste de las chavetas del contraeje o cubo. Desgaste de los dientes de los discos del embrague. Deformación de los discos del embrague conductores y conducidos. <p>El ruido parece que venga del eje del motor</p> <ol style="list-style-type: none"> Tintineo de los cojinetes desgastados. Cojinetes principales desgastados y quemados. Cojinete del eje del motor desgastado y quemado. <p>El ruido parece que venga del cambio</p> <ol style="list-style-type: none"> Engranajes desgastados o rayados. Chavetas mal desgastadas. Engranajes de la transmisión primaria desgastados o rayados. 	Substituir. Limpiar. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Substituir.

Defecto	Síntomas y posibles causas	Remedio
El embrague resbala	1. Mando del embrague desajustado o con un juego excesivo. 2. Muelles del embrague deformados. 3. Deformación del plato de presión desgastado o deformado. 4. Deformación de los discos del embrague conductores y conducidos.	Regular. Substituir. Substituir. Substituir.
El embrague no desembra	1. Mando del embrague desajustado o con un juego excesivo. 2. Algunos muelles del embrague están deformados mientras otros son normales. 3. Deformación del plato de presión o de los discos del embrague.	Regular. Substituir. Substituir.
El cambio está bloqueado	1. Se ha roto el desmodrónico. 2. Las horquillas del cambio están deformadas.	Substituir. Substituir.
El pedal del cambio no retorna	1. Se ha roto el muelle de retorno en el eje de la horquilla del cambio. 2. Los ejes de las horquillas del cambio están ayados o pegados.	Substituir. Reparar o substituir.
Las marchas se desengranan solas	1. Engranajes del eje primario o secundario desgastados. 2. Horquillas del cambio deformadas o desgastadas. 3. Muelle de retén deformado en el retén del cambio.	Substituir. Substituir. Substituir.
El motor mantiene el ralentí con dificultad	1. Juego excesivo entre los electrodos de las bujías. 2. Bobina de encendido defectuosa. 3. Sistema de encendido defectuoso. 4. Nivel del combustible en el depósito del flotador del carburador incorrecto. 5. Chorros obstruidos.	Regular. Substituir. Reparar o substituir. Regular. Limpiar.
El motor no alcanza el máximo de revoluciones	1. Juego insuficiente entre los electrodos de las bujías. 2. Chorros obstruidos. 3. Bobina de encendido defectuosa. 4. Sistema de encendido defectuoso. 5. Nivel del combustible en el depósito del flotador del carburador demasiado bajo. 6. Filtro del aire obstruido. 7. Tubos del combustible obstruidos, con un paso de gasolina al carburador muy escaso. 8. Válvula en el escape desajustada. 9. Centralita de la válvula en el escape, accionador o válvula en el escape defectuosos.	Regular. Limpiar. Substituir. Reparar o substituir. Regular. Limpiar. Limpiar y llenar. Regular. Substituir.
Gases de escape sucios u oleosos	1. Bomba del aceite desajustada. 2. Colector de aceite del eje motor dañado o desgastado.	Regular. Substituir.
Potencia escasa del motor	1. Desgaste de los segmentos del pistón o del cilindro. 2. Juego entre los electrodos de la bujía incorrecto o sistema de encendido defectuoso. 3. Chorros de los carburadores obstruidos. 4. Nivel del combustible en el depósito del flotador del carburador incorrecto. 5. Filtro del aire obstruido. 6. Carburadores no sincronizados. 7. Filtraciones de aire desde el conducto de aspiración. 8. Entrada excesiva de aceite en el motor.	Substituir. Regular o substituir. Limpiar. Regular. Limpiar. Regular. Apretar o substituir. Regular la bomba de aceite.
El motor se recalienta	1. Depósitos carbonosos excesivos en la cabeza del pistón. 2. Entrada de aceite en el motor insuficiente. 3. Bomba del aceite defectuosa o conductos obstruidos. 4. Nivel del combustible en el depósito del flotador de los carburadores demasiado bajo. 5. Filtraciones de aire desde los conductos de aspiración. 6. Empleo de aceite del motor inadecuado. 7. Sistema de refrigeración defectuoso.	Limpiar. Regular la bomba de aceite. Substituir o limpiar. Regular. Apretar o substituir. Emplear el aceite del motor establecido. Véase la sección del radiador.

CARBURADOR

Defecto	Síntomas y posibles causas	Remedio
Arranque dificultoso	1. Chorro de arranque obstruido. 2. Conducto de arranque obstruido. 3. Filtración de aire de la junta entre el cuerpo del starter y el carburador. 4. El obturador del starter no funciona correctamente.	Limpiar. Limpiar. Controlar y apretar. Reparar.
Funcionamiento irregular en el ralentí o en regímenes bajos	1. Chorro del mínimo obstruido o aflojado. 2. Filtración de aire del tubo S.I.P.C. del carburador o del starter. 3. Salida mínimo o by pass obstruido. 4. El obturador del starter no está completamente cerrado. 5. Carburadores no sincronizados.	Controlar y limpiar. Controlar. Controlar y limpiar. Controlar y regular. Regular los carburadores.
Funcionamiento irregular en regímenes medianos o altos	1. Chorro del máximo obstruido. 2. Alfiler cónico con incrustaciones. 3. Válvula del acelerador no funciona correctamente. 4. Filtro obstruido.	Controlar y limpiar. Controlar y limpiar. Controlar el funcionamiento de la válvula del acelerador. Controlar y limpiar.
Variaciones de demasiado lleno y del nivel del combustible	1. Válvula de agujas desgastada o dañada. 2. El flotador no trabaja correctamente. 3. Material extraño pegado a la válvula de agujas. 4. Nivel del combustible demasiado alto o bajo. 5. Tubo de ventilación del carburador obstruido. 6. Se ha roto el muelle de la válvula de agujas.	Substituir. Controlar y regular. Limpiar. Regular la altura del flotador. Limpiar. Substituir.

RADIADOR

Defecto	Síntomas y posibles causas	Remedio
El motor se recalienta	1. Líquido de refrigeración insuficiente. 2. Paquete de delgas del radiador obstruido por suciedad o materiales extraños. 3. Termóstato defectuoso, bloqueado en posición de cierre. 4. Pasos del líquido de refrigeración obstruidos. 5. Aire en el circuito de refrigeración. 6. Bomba de agua defectuosa. 7. Empleo de un líquido de refrigeración inadecuado.	Añadir. Limpiar. Substituir. Limpiar. Expurgar. Substituir. Cambiar el líquido.
El motor no se pone en temperatura	1. Termóstato defectuoso, bloqueado en posición de apertura completa. 2. Temperatura ambiente excesivamente fría.	Substituir. Montar la pantalla en el radiador.

INSTALACION ELECTRICA

Defecto	Síntomas y posibles causas	Remedio
Las bujías se ensucian rápidamente con depósitos carbonosos	1. Carburación demasiado rica. 2. Ralentí demasiado alto. 3. Combustible inadecuado. 4. Elemento del filtro de aire sucio. 5. Bujías demasiado frías.	Regular el carburador. Regular el carburador. Cambiar el combustible. Limpiar. Substituir con bujías de tipo caliente.
Las bujías se ensucian demasiado deprisa	1. Segmentos del pistón desgastados. 2. Pistón o cilindro desgastados.	Substituir. Substituir.
Electrodos de la bujía recalentados o quemados	1. Bujía demasiado caliente. 2. El motor se recalienta. 3. Bujía aflojada. 4. Carburación demasiado pobre.	Substituir con una bujía de tipo frío. Regular. Apretar. Regular los carburadores.
El generador no carga	1. Terminales de las conexiones interrumpidos, en corto circuito o aflojados. 2. Bobinas del generador en corto circuito, en masa o interrumpidas. 3. Regulador/rectificador en corto circuito o defectoso.	Reparar, substituir o apretar. Substituir. Substituir.
El generador carga, pero la intensidad de la corriente es inferior al valor establecido	1. Los terminales tienden a ir en corto circuito o a interrumpirse o a aflojarse. 2. Bobinas del estator del generador en masa o interrumpidas. 3. Regulador/rectificador defectuoso. 4. Batería defectuosa.	Reparar o apretar. Substituir. Substituir. Substituir.
El generador carga demasiado	1. Corto circuito interior a la batería. 2. Regulador/rectificador dañado o defectuoso. 3. Masa incierta del regulador/rectificador.	Substituir la batería. Substituir. Limpiar y apretar los terminales de masa.
Carga inconstante	1. Aislamiento de los terminales desgastado a causa de las vibraciones, con corto circuitos temporales. 2. Generador con corto circuitos interiores. 3. Regulador/rectificador defectuoso.	Reparar o substituir. Substituir. Substituir.

BATERIA

Defecto	Síntomas y posibles causas	Remedio
La batería se descarga rápidamente	<p>1. El sistema de carga es defectuoso.</p> <p>2. Los elementos de la batería han perdido mucho material activo por la carga excesiva.</p> <p>3. Existencia de corto circuitos en el interior de la batería a causa de la acumulación excesiva de sedimentos debidos al electrolito incorrecto.</p> <p>4. Batería demasiado vieja.</p>	<p>Controlar el generador, el regulador/rectificador y las conexiones del circuito, y hacer las intervenciones oportunas para restablecer la recarga correcta.</p> <p>Substituir la batería y reparar el circuito de carga.</p> <p>Substituir la batería.</p> <p>Substituir la batería.</p>
Inversión de la polaridad de la batería	La batería ha sido conectada de manera equivocada a la instalación.	Substituir la batería y cerciorarse de que esté bien conectada.
La batería se descarga demasiado rápidamente	<p>1. Suciedad en la cabeza y en los lados del recipiente.</p> <p>2. Batería demasiado vieja.</p>	<p>Limpiar.</p> <p>Substituir la batería.</p>

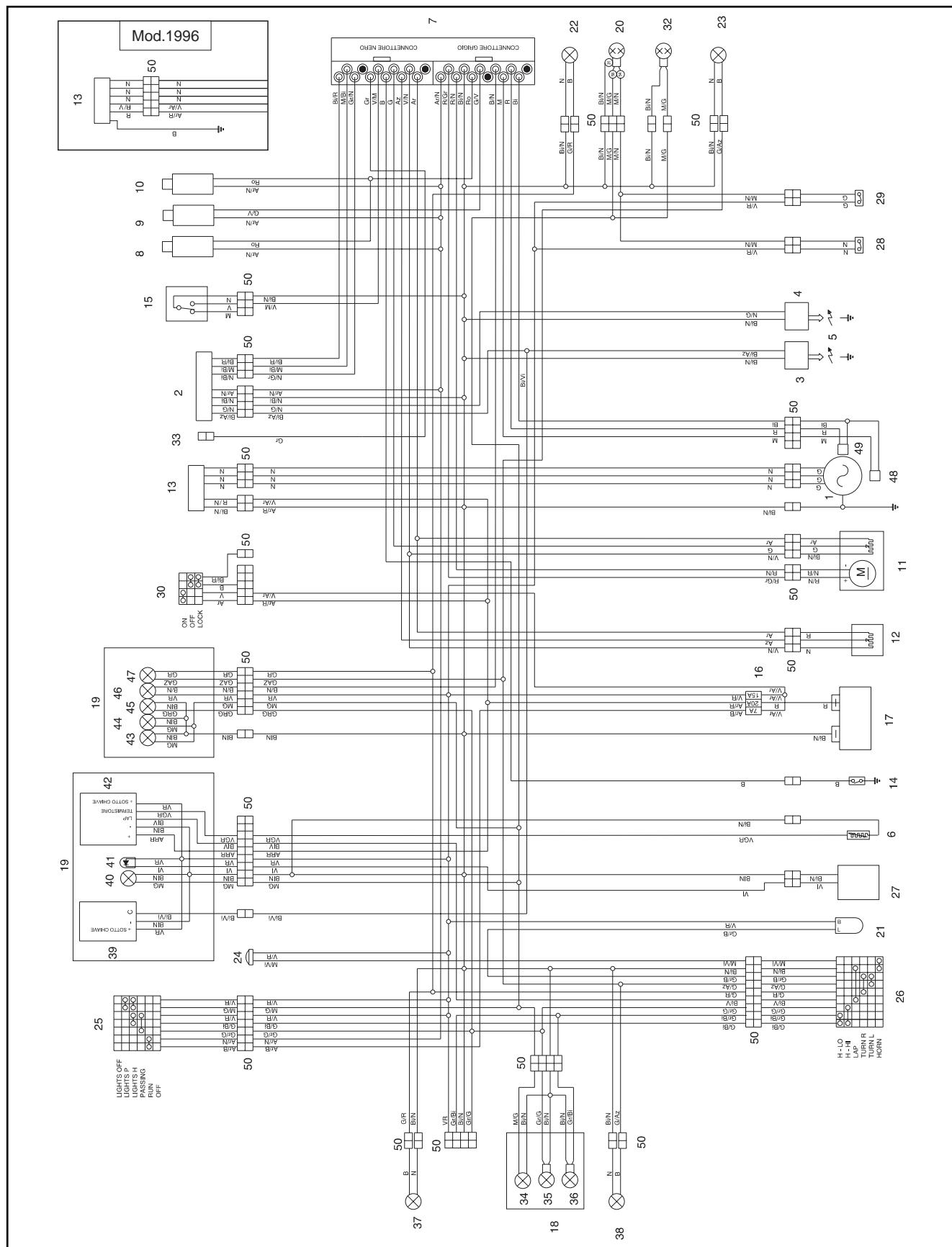
FRENOS

Defecto	Síntomas y posibles causas	Remedio
Potencia de frenado muy escasa	<p>1. Pérdida de líquido de frenos del sistema hidráulico.</p> <p>2. Pastillas desgastadas.</p> <p>3. Superficies de contacto de las pastillas sucias de aceite.</p> <p>4. Disco desgastado.</p> <p>5. Aire en el circuito hidráulico.</p>	<p>Reparar o substituir.</p> <p>Substituir.</p> <p>Substituir.</p> <p>Substituir.</p> <p>Expurgar el aire.</p>
Los frenos chirrían	<p>1. Superficies de contacto de las pastillas vitrificadas.</p> <p>2. Pastillas montadas al contrario.</p> <p>3. Cojinete de la rueda dañado.</p> <p>4. Perno de la rueda delantera o trasera aflojado.</p> <p>5. Pastillas desgastadas.</p> <p>6. Material extraño en el líquido de los frenos.</p> <p>7. Orificio de retorno de la bomba del freno obstruido.</p>	<p>Restablecer las superficies con papel de lija.</p> <p>Montar correctamente.</p> <p>Substituir.</p> <p>Apretar al par establecido.</p> <p>Substituir.</p> <p>Substituir el líquido de los frenos.</p> <p>Desmontar y limpiar la bomba del freno.</p>
Carrera excesiva de la palanca del freno	<p>1. Aire en el circuito hidráulico.</p> <p>2. Líquido de los frenos insuficiente.</p> <p>3. Líquido de los frenos no adecuado.</p>	<p>Expurgar el aire.</p> <p>Llenar hasta el nivel establecido; expurgar el aire.</p> <p>Substituir con el líquido de los frenos establecido.</p>
Pérdida del líquido de los frenos	<p>1. Apriete insuficiente de las juntas de conexión.</p> <p>2. Tubos con grietas.</p> <p>3. Pistón y/o cuerpo desgastados.</p>	<p>Apretar al par establecido.</p> <p>Substituir.</p> <p>Substituir el pistón y/o el cuerpo.</p>

CHASIS

Defecto	Síntomas y posibles causas	Remedio
Dirección dura	1. Tuerca de la dirección excesivamente apretada. 2. Cojinete de la dirección roto. 3. Eje de la dirección deformado. 4. Presión del neumático insuficiente.	Regular. Substituir. Substituir. Regular.
Oscilaciones del manillar	1. Regulación desequilibrada de las barras de la horquilla. 2. Horquilla deformada. 3. Perno de la rueda delantera deformado o neumático deformado.	Regular. Substituir. Substituir.
Oscilación de la rueda delantera	1. Llanta deformada. 2. Cojinetes de la rueda delantera desgastados. 3. Neumático defectuoso o incorrecto. 4. Tuerca del perno de la rueda aflojada. 5. Aceite de la horquilla incorrecto.	Substituir. Substituir. Substituir. Apretar. Regular.
Horquilla demasiado floja	1. Muelles deformados. 2. Aceite de la horquilla insuficiente.	Substituir. Repostar.
Horquilla demasiado rígida	1. Aceite de la horquilla demasiado viscoso. 2. Exceso de aceite en la horquilla.	Substiuir. Sacar el aceite excesivo.
Horquilla ruidosa	1. Aceite de la horquilla insuficeinte. 2. Tuercas de la suspensión aflojados.	Repostar. Apretar.
Oscilaciones de la rueda trasera	1. Llanta de la rueda deformada. 2. Cojinetes de la rueda trasera o cojinetes de la horquilla desgastados. 3. Neumático defectuoso o incorrecto. 4. Cojinetes de la horquilla y del amortiguador desgastados. 5. Tuercas o pernos de la suspensión trasera aflojados.	Substituir. Substituir. Substituir. Substituir. Apretar.
Suspensión trasera demasiado suave	1. Muelle del amortiguador deformado. 2. Dispositivo de regulación mal regulado. 3. Pérdida de aceite del amortiguador.	Substituir. Regular. Substituir.
Suspensión trasera demasiado rígida	1. Dispositivo de regulación mal regulado. 2. Perno amortiguador deformado. 3. Horquilla deformada. 4. Cojinetes de la horquilla y del amortiguador desgastados.	Regular. Substituir. Substituir. Substituir.
Suspensión trasera ruidosa	1. Tuercas o pernos de la suspensión trasera aflojados. 2. Cojinetes de la horquilla y del amortiguador desgastados.	Apretar. Substituir.

SCHEMA ELETTRICO - WIRING DIAGRAM - ESQUEMA ELECTRICO



LEGENDA

1. Generatore
2. Centralina CDI
3. Bobina cilindro ant. (R)
4. Bobina cilindro post. (L)
5. Candele
6. Termistore
7. Centralina di controllo
8. Solenoide del massimo 1
9. Solenoide del minimo
10. Solenoide del massimo 2
11. Motorino valvole scarico
12. Sensore acceleratore
13. Regolatore di tensione
14. Interruttore folle
15. Interruttore cavalletto laterale
16. Fusibili
17. Batteria
18. Fari anteriori
19. Crucotto
20. Fanale posteriore
21. Intermittenza
22. Indicatore di direzione post. dx
23. Indicatore di direzione post. sx
24. Claxon
25. Interruttore dx luci
26. Interruttore sx luci
27. Sensore livello olio
28. Interruttore stop anteriore
29. Interruttore stop posteriore
30. Interruttore di accensione
31. Rele luci
32. Luce targa
33. Check motorino valvole scarico
34. Lampada di posizione ant.
35. Lampada abbagliante
36. Lampada anabbagliante
37. Indicatore di direzione ant. dx
38. Indicatore di direzione ant. sx
39. Contagiri
40. Luce strumenti
41. Spia LCD livello olio
42. Display cronometro/temperatura/clock display
43. Luce strumenti
44. Spia luci di posizione
45. Spia luci abbaglianti
46. Spia cambio in folle
47. Spia indicatori di direzione
48. Pick up cilindro ant. (R)
49. Pick up cilindro post. (L)
50. Connettori multipli

ALEYENDA

1. Generador
 2. Centralita C.D.I.
 3. Bobina del cilindro delantero (R)
 4. Bobina del cilindro trasero (L)
 5. Bujías
 6. Termistor
 7. Centralita de control
 8. Solenoide del máximo 1
 9. Solenoide del mínimo
 10. Solenoide del máximo 2
 11. Motor de las válvulas de escape
 12. Sensor del acelerador
 13. Regulador de tensión
 14. Interruptor del punto muerto
 15. Interruptor del caballete lateral
 16. Fusibles
 17. Batería
 18. Faros delanteros
 19. Salpicadero
 20. Faro trasero
 21. Intermitencia
 22. Indicador de dirección trasero derecho
 23. Indicador de dirección trasero izquierdo
 24. Bocina
 25. Interruptor derecho de las luces
 26. Interruptor izquierdo de las luces
 27. Sensor del nivel del aceite
 28. Interruptor de stop delantero
 29. Interruptor de stop trasero
 30. Comutador de llave
 31. Relé de las luces
 32. Luz de la matrícula
 33. Check motor de las válvulas de escape
 34. Lámpara de posición delantera
 35. Lámpara de carretera
 36. Lámpara de cruce
 37. Indicador de dirección delantero derecho
 38. Indicador de dirección delantero izquierdo
 39. Cuentarrevoluciones
 40. Lámpara de los instrumentos
 41. Testigo LCD del nivel del aceite
 42. Chronometer/coolant temperature/clock display
 43. Luz de los instrumentos
 44. Testigo de las luces de posición
 45. Testigo de las luces de carretera
 46. Testigo del cambio en punto muerto
 47. Testigo indicadores de dirección
 48. Pick up cilindro delantero (R)
 49. Pick up cilindro trasero (L)
 50. Conectores múltiples
- COLOR DE LOS CABLES**
- | | |
|----|-------------|
| Ar | Naranja |
| Az | Azul claro |
| B | Azul marino |
| Bi | Blanco |
| G | Amarillo |
| Gr | Gris |
| M | Marrón |
| N | Negro |
| R | Rojo |
| V | Verde |
| Vi | Violeta |
- CABLE COLOURS**
- | | |
|----|------------|
| Ar | orange |
| Az | light blue |
| B | blue |
| Bi | white |
| G | yellow |
| Gr | grey |
| M | brown |
| N | black |
| R | red |
| V | green |
| Vi | purple |
- COLORE DEL CAVI**
- | | |
|---------|---------|
| Arancio | Arancio |
| Azzurro | Azzurro |
| Blu | blu |
| Bianco | bianco |
| Giallo | giallo |
| Grigio | grigio |
| Marrone | marrone |
| Nero | nero |
| Rosso | rosso |
| Verde | verde |
| Viola | viola |

ELECTRICAL SYSTEM INSPECTION**BATTERY RECHARGING INSPECTION**

<i>Test conditions</i>	<i>Indication of proper functioning conditions</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Engine running at 5.000 rpm - Lights on - Press "M" button on multipurpose computer 	13 - 15 Volts on display

REGULATOR (with engine off and regulator disconnected)

<i>Test conditions</i>	<i>Indication of proper functioning conditions</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Rotation check of generator side connectors - Tester on Ω 	Tester indication = ` (infinite)

GENERATOR (with engine off and generator disconnected)

<i>Test conditions</i>	<i>Indication of proper functioning conditions</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Rotation check of yellow generator connector cables (left, beside battery) - Tester on Ω 	Tester indication = 0,1 - 1 Ω

With engine running at 5.000 rpm

<ul style="list-style-type: none"> - Connector check (left, beside battery) - Tester on Volt (AC) - Check that ground cable is connected 	Tester indication = 53 Volts upwards
---	--------------------------------------

SPARK PLUGS (no spark)

<i>Test conditions</i>	<i>Indication of proper functioning conditions</i>
First inspection <ul style="list-style-type: none"> - Check fuses - Check spark plugs - Check neutral switch - Check lateral stand switch 	

With engine off and coil disconnected

Second inspection (coil) <ul style="list-style-type: none"> - Inspection from coil high tension cable to coil mass - Tester on KΩ 	Tester indication = 5 - 30 K Ω
--	---------------------------------------

CONTROL DE LA INSTALACION ELECTRICA**CONTROL DE LA RECARGA DE LA BATERIA**

<i>Condiciones de prueba</i>	<i>Indicación de funcionamiento correcto</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Motor en marcha a 5.000 rpm - Luces encendidas - Apretar la tecla "M" del ordenador multifunción 	Indicación en el display de 13 a 15 Volts

REGULADOR (con motor apagado y regulador desconectado)

<i>Condiciones de prueba</i>	<i>Indicación de funcionamiento correcto</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Control a rotación en los conectores lado del generador - Tester en Ω 	Indicación tester = ` (infinito)

GENERADOR (con motor apagado y generador desconectado)

<i>Condiciones de prueba</i>	<i>Indicación de funcionamiento correcto</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Control a rotación de los cables amarillos del conector generador (a la izquierda, cerca de la batería) - Tester en Ω 	Indicación tester = de 0,1 a 1 Ω

Con motor en marcha a 5.000 rpm

<ul style="list-style-type: none"> - Control del conector (a la izquierda, cerca de la batería) - Tester en Volt (c. alternada) - Verificar el cable masa conectado 	Indicación tester = de 53 Volts en adelante
--	---

BUJIAS (falta de chispa)

<i>Condiciones de prueba</i>	<i>Indicación de funcionamiento correcto</i>
Primer control <ul style="list-style-type: none"> - Control de los fusibles - Control de las bujías - Control del interruptor del punto muerto - Control del interruptor del caballete lateral 	

Con el motor apagado y la bobina desconectada

2. Segundo control (bobina) <ul style="list-style-type: none"> - Control del cable de alta tensión bobina en la masa de la bobina - Tester en KΩ 	Indicación tester = de 5 a 30 K Ω
---	--

With engine off and pick-up disconnected

Third inspection (pick-up) - Inspection three-way pick-up connector near fuses - Tester on Ω - Inspect from White cable to Brown cable	Tester indication = 20 - 200 Ω
---	---------------------------------------

With engine off and pick-up disconnected

Fourth inspection (pick-up) - Inspection three-way pick-up connector near fuses - Tester on Ω - Inspect from White cable to Red cable	Tester indication = 20 - 200 Ω
--	---------------------------------------

With engine off and C.D.I. unit disconnected

Fifth inspection (C.D.I.) - Inspection four-way C.D.I. connector - Tester on K Ω - Inspect from White/Black cable to White/Blue cable Sixth inspection (C.D.I.) - Inspect from White/Black cable to Yellow/Black cable Seventh inspection (C.D.I.) - Inspection three-way C.D.I. connector - Tester on K Ω - Rotation inspection of cables: Brown/White and Red/White Red/White and Black/White Brown/White and Black/White	Tester indication = 0,1 - ' (infinite) Tester indication = 0,1 - ' (infinite) Indication tester = 1.016 $\Omega \pm 5\%$ 506 $\Omega \pm 5\%$ 509 $\Omega \pm 5\%$
--	--

With engine on

Eighth inspection - Lack of spark in lower cylinder - Disconnect the three-way connector of the rev counter and check spark - Tester on k Ω - Inspect from White/Purple cable to Light Blue/White cable	Tester indication = 0 Ω
---	--------------------------------

Con motor apagado y pick-up desconectado

Tercer control (pick-up) - Control conector pick-up de tres vías, cerca de los fusibles - Tester en Ω - Verificar desde el cable Blanco al Marrón	Indicación tester = de 20 a 200 Ω
--	--

Con motor apagado y pick-up desconectado

Cuarto control (pick-up) - Control del conector pick-up de tres vías cerca de los fusibles - Tester en Ω - Verificar desde el cable Blanco hasta el Rojo	Indicación tester = de 20 a 200 Ω
---	--

Con motor apagado y centralita C.D.I. desconectada

Quinto control (C.D.I.) - Control del conector C.D.I. de 4 vías - Tester en K Ω - Verificar desde el cable Blanco/Negro hasta el cable Blanco/Azul Sexto control (C.D.I.) - Verificar desde el cable Blanco/Negro hasta el cable Amarillo/Negro Séptimo control (C.D.I.) - Control del conector C.D.I. de tres vías - Tester en K Ω - Control a rotación de los cables Marrón/Blanco y Rojo/Blanco Rojo/Blanco y Negro/Blanco Marrón/Blanco y Negro/Blanco	Indicación tester = de 0,1 a ' (infinito) Indicación tester = de 0,1 a ' (infinito) Indicación tester = 1.016 $\Omega \pm 5\%$ 506 $\Omega \pm 5\%$ 509 $\Omega \pm 5\%$
--	--

Con el motor encendido

Octavo control - Falta la chispa en el cilindro inferior - Desconectar el conector de tres vías del cuentarrevoluciones y verificar la chispa - Tester en K Ω - Verificar desde el cable Blanco/Violeta hasta el cable Azul/Blanco	Indicación tester = 0 Ω
--	--------------------------------

CARBURATION (with engine off and minimum air solenoid disconnected)

<i>Test conditions</i>	<i>Indication of proper functioning conditions</i>
First inspection (minimum air solenoid) <ul style="list-style-type: none"> - Inspection of air solenoid with black support - Tester on Ω - Check at air solenoid heads 	Tester indication = $39 \Omega \pm 10$

With engine off and main air solenoid disconnected

<i>Second inspection (main air solenoids)</i>	<i>Tester indication = $35 \Omega \pm 10$</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Inspection of air solenoid with green support - Tester on Ω - Check at air solenoid heads 	

EXHAUST VALVES CONTROL MOTOR (with engine off and exhaust valves control motor disconnected)

<i>Test conditions</i>	<i>Indication of proper functioning conditions</i>
First inspection <ul style="list-style-type: none"> - Inspection two-way motor connector - Tester on Ω - Inspect from Red/Black cable to Black/Red cable 	Tester indication = $1 - 60 \Omega$
Second inspection <ul style="list-style-type: none"> - Inspection three-way motor connector - Tester on $K\Omega$ - Inspect from White/Black cable to Orange cable 	Tester indication = $3 - 6 K\Omega$

EXHAUST VALVES PHASE CONTROL (with engine off, ignition key at "ON", switch at "RUN" and gear in neutral)

<i>Test conditions</i>	<i>Indication of proper functioning conditions</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Earth the free Grey cable near the battery (right) - The valves must time 	Check that reference marks comply

CARBURACION (con motor apagado y solenoide de mínima desconectado)

<i>Condiciones de prueba</i>	<i>Indicación de funcionamiento correcto</i>
Primer control (solenoide de mínima) <ul style="list-style-type: none"> - Control solenoide con soporte negro - Tester en Ω - Verificar en las cabezas del solenoide 	Indicación tester = $39 \Omega \pm 10$

Con motor apagado y solenoide de máxima desconectado

<i>Segundo control (solenoide de máxima)</i>	<i>Indicación tester = $35 \Omega \pm 10$</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Control solenoides con soporte verde - Tester en Ω - Verificar en las cabezas del solenoide 	

MOTOR DEL MANDO DE LAS VALVULAS EN EL ESCAPE (con motor apagado y motor de mando de las válvulas escape desconectado)

<i>Condiciones de prueba</i>	<i>Indicación de funcionamiento correcto</i>
Primer control <ul style="list-style-type: none"> - Control conector de dos vías del motor de las válvulas - Tester en Ω - Verificar desde el cable Rojo/Negro hasta el cable Negro/Rojo 	Indicación tester = de 1 a 60Ω
Segundo control <ul style="list-style-type: none"> - Control del conector de tres vías - Tester en $K\Omega$ - Verificar desde el cable Blanco/Negro hasta el cable Naranja 	Indicación tester = de 3 a $6 K\Omega$

CONTROL FASE DE LAS VALVULAS (con motor apagado, llave de contacto en "ON", interruptor en "RUN" y cambio en punto muerto)

<i>Condiciones de prueba</i>	<i>Indicación de funcionamiento correcto</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Poner en masa el cable Gris libre cerca de la batería (a la derecha) - Las válvulas deben ir en fase 	Verificar el punto de contacto de las referencias

THROTTLE SENSOR (with engine off and throttle sensor disconnected)

<i>Test conditions</i>	<i>Indication of proper functioning conditions</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Inspection three-way throttle sensor connector - Tester on $K\Omega$ - Inspect from Red cable to Black cable 	<p><i>Tester indication = 3,5 – 6,5 KΩ</i></p> <p><i>From the Blue cable to the Red cable, the value drops progressively from that measured to almost ' (infinite)</i></p>

ELECTRONIC REV COUNTER (with engine off and ignition key at "ON")

<i>Test conditions</i>	<i>Indication of proper functioning conditions</i>
<p>First inspection</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inspection three-way rev counter connector - Tester on Volt - Inspect from White/Black cable to Green/Red cable 	<p><i>Tester indication = voltage equal to battery's</i></p>

With engine off and all connections made

<p>Second inspection</p> <ul style="list-style-type: none"> - Inspection White/Purple cable (signal for rev counter) - Tester on Ω - Inspect from White/Purple cable to Light Blue/White cable (C.D.I.) <p>Third inspection</p> <ul style="list-style-type: none"> - Check from White/Purple cable to Light Blue/White cable (near right coil) 	<p><i>Tester indication = 0Ω</i></p> <p><i>Tester indication = 0Ω</i></p>
--	---

NOTE:

The earthed cable in the harness is White/Black in colour.

NEUTRAL SWITCH AND LATERAL STAND SWITCH INSPECTION

<i>Stand open</i>	<i>Gear in neutral</i>	<i>Plug spark</i>
YES	YES	YES
YES	NO	NO
NO	YES	YES
NO	NO	YES

SENSOR DEL GAS (con motor apagado y sensor del gas desconectado)

<i>Condiciones de prueba</i>	<i>Indicación de funcionamiento correcto</i>
<ul style="list-style-type: none"> - Control del conector de tres vías del sensor del gas - Tester en $K\Omega$ - Verificar desde el cable Rojo hasta el cable Negro 	<p>Indicaciones tester = de 3,5 a 6,5 $K\Omega$</p> <p>Desde el cable Azul hasta el cable Rojo el valor desciende progresivamente del valor medido hasta casi ' (infinito)</p>

CUENTARREVOLUCIONES ELECTRONICO (con motor apagado y llave de encendido en "ON")

<i>Condiciones de prueba</i>	<i>Indicación de funcionamiento correcto</i>
<p>Primer control</p> <ul style="list-style-type: none"> - Control del conector de tres vías del cuentarrevoluciones - Tester en Volt - Verificar desde el cable Blanco/Negro hasta el cable Verde/Rojo 	<p>Indicación tester = tensión igual a la de la batería</p>

Con motor apagado, todo conectado

<p>Segundo control</p> <ul style="list-style-type: none"> - Control del cable Blanco/Violeta (señal para el cuentarrevoluciones) - Tester en Ω - Verificar desde el cable Blanco/Violeta hasta el cable Azul/Blanco(C.D.I.) <p>Tercer control</p> <ul style="list-style-type: none"> - Verificar desde el cable Blanco/Violeta hasta el cable Azul/Blanco (cerca de la bobina derecha) 	<p>Indicación tester = 0Ω</p> <p>Indicación tester = 0Ω</p>
--	---

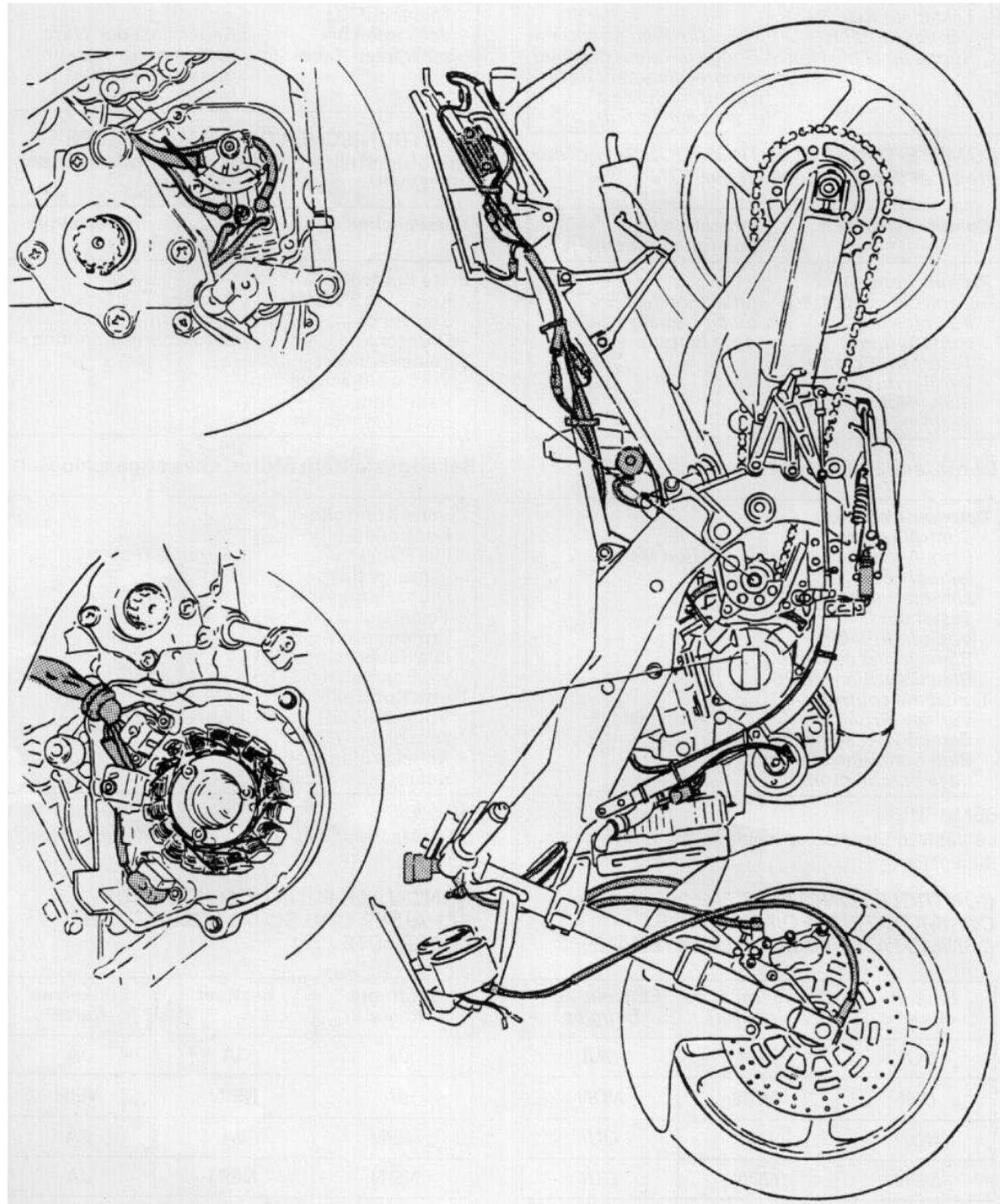
NOTA:

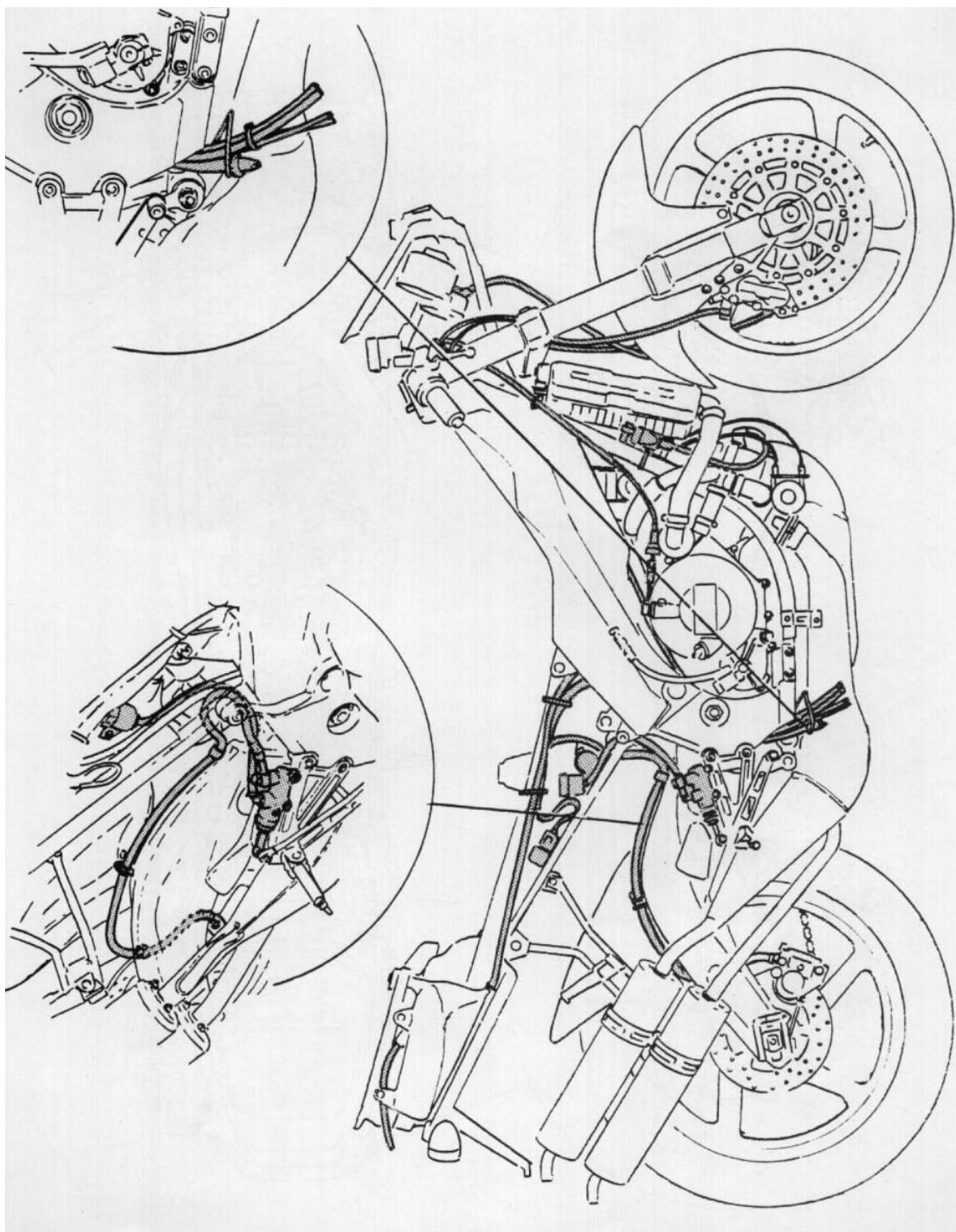
El cable de masa del cableo es de color Blanco/Negro.

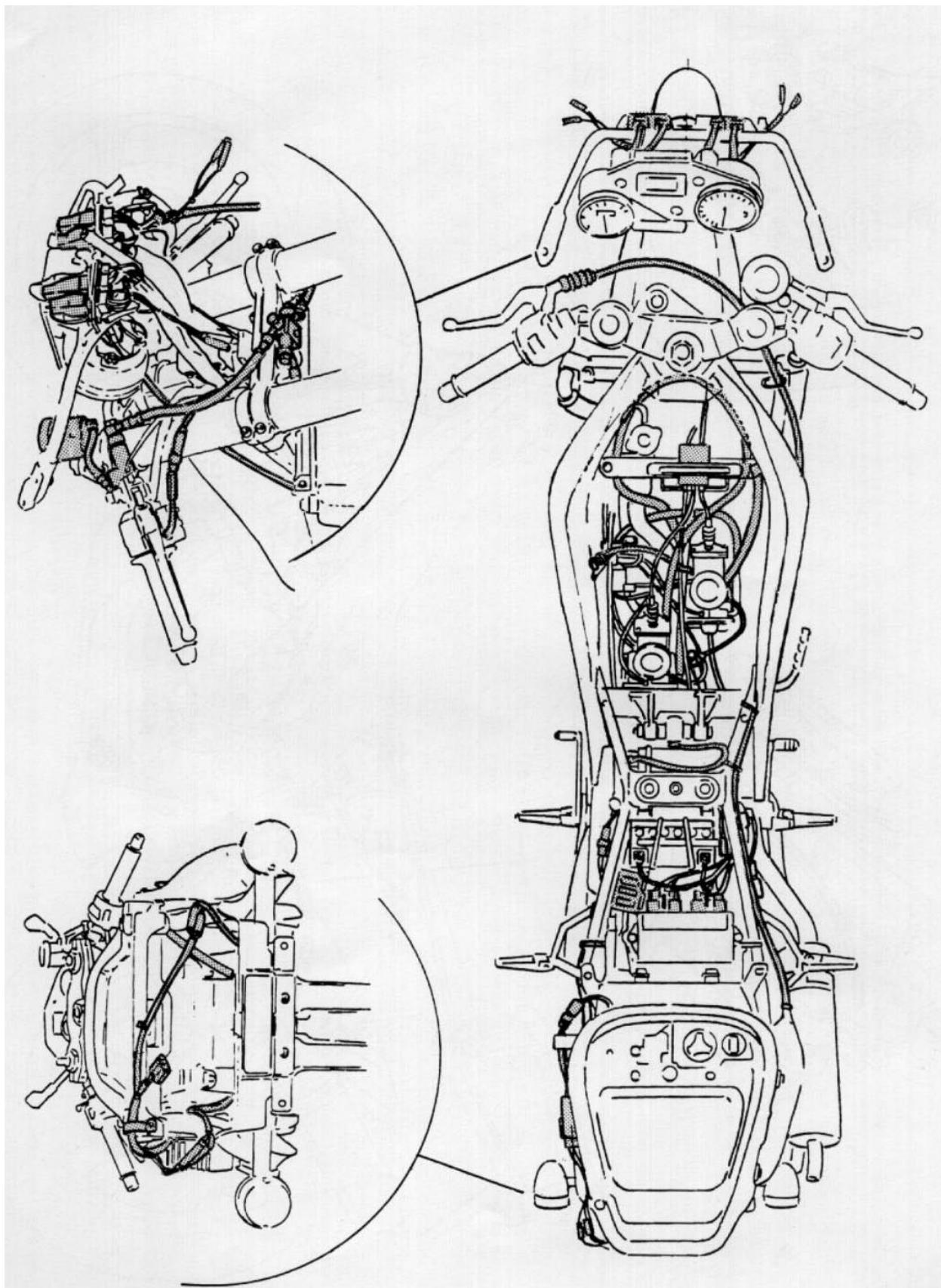
CONTROL DEL FUNCIONAMIENTO DEL INTERRUPTOR DEL PUNTO MUERTO Y DEL INTERRUPTOR DEL CABALLETE LATERAL

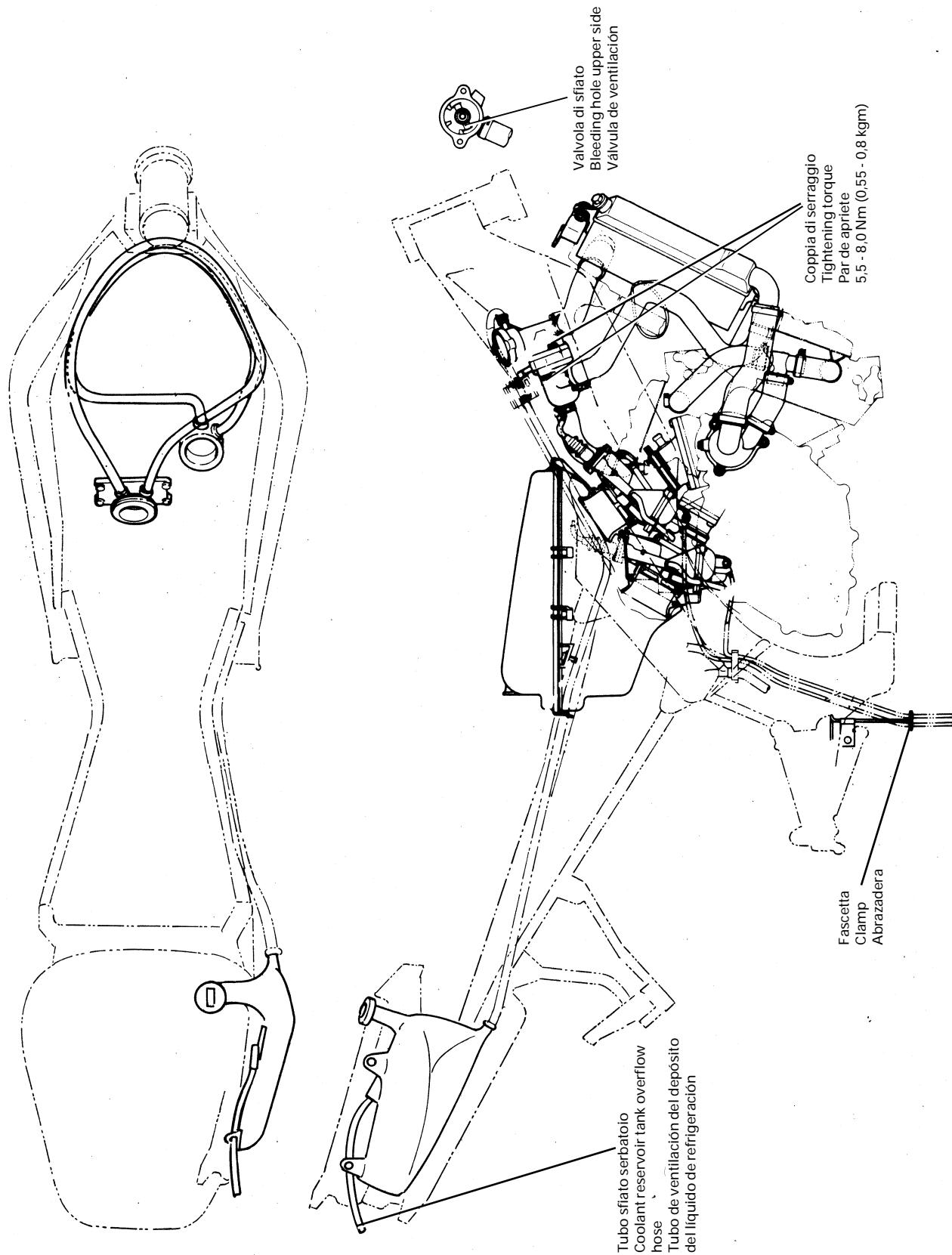
<i>Caballete abierto</i>	<i>Cambio en punto muerto</i>	<i>Chispa en la bujía</i>
SI	SI	SI
SI	NO	NO
NO	SI	SI
NO	NO	SI

**PERCORSO, PASSAGGIO E FISSAGGI CABLAGGIO - CAVI - TUBI
CABLE, WIRE, HOSE ROUTING PASSAGE AND FASTENING
RECORRIDO, PASO Y FIJACIONES DEL CABLEO - CABLES - TUBOS**





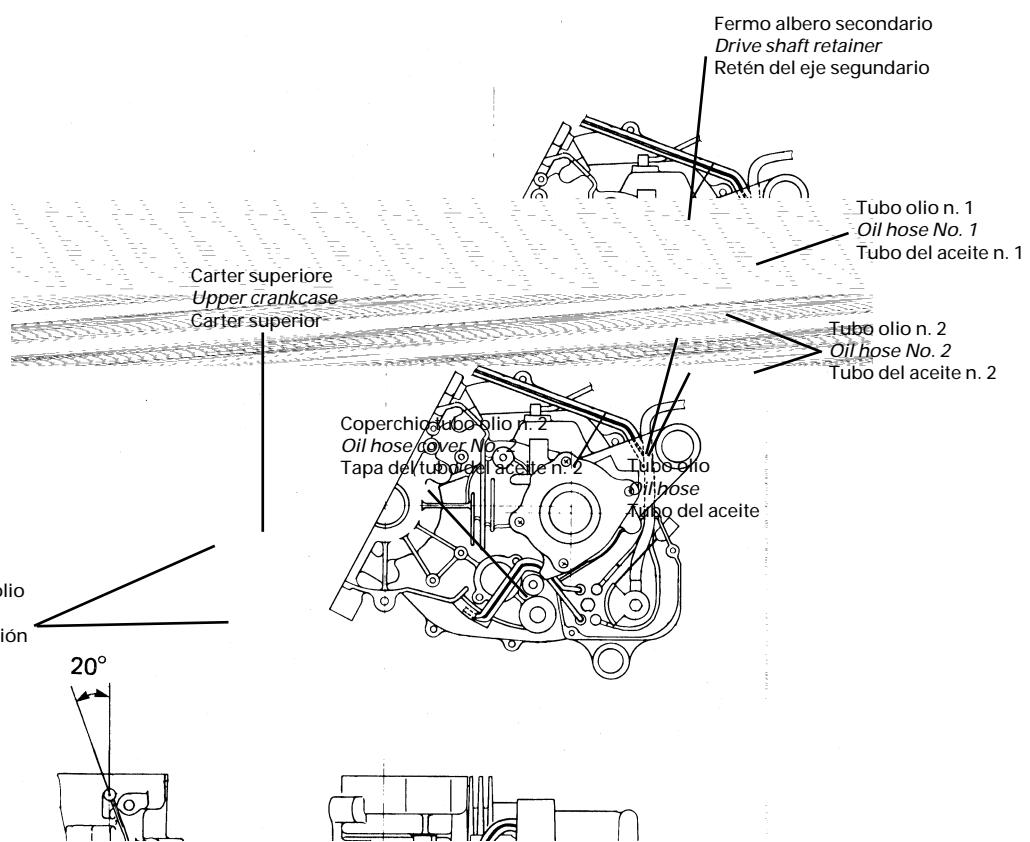
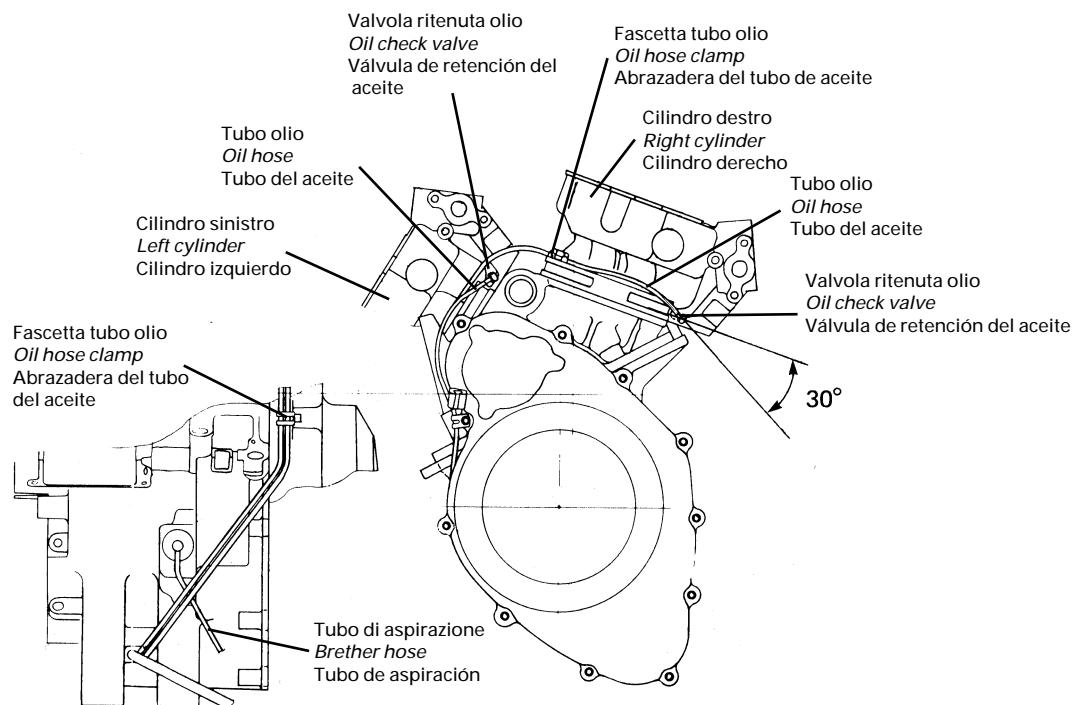


**CIRCUITO DI RAFFREDDAMENTO
COOLING CIRCUIT
CIRCUITO DE REFRIGERACION**

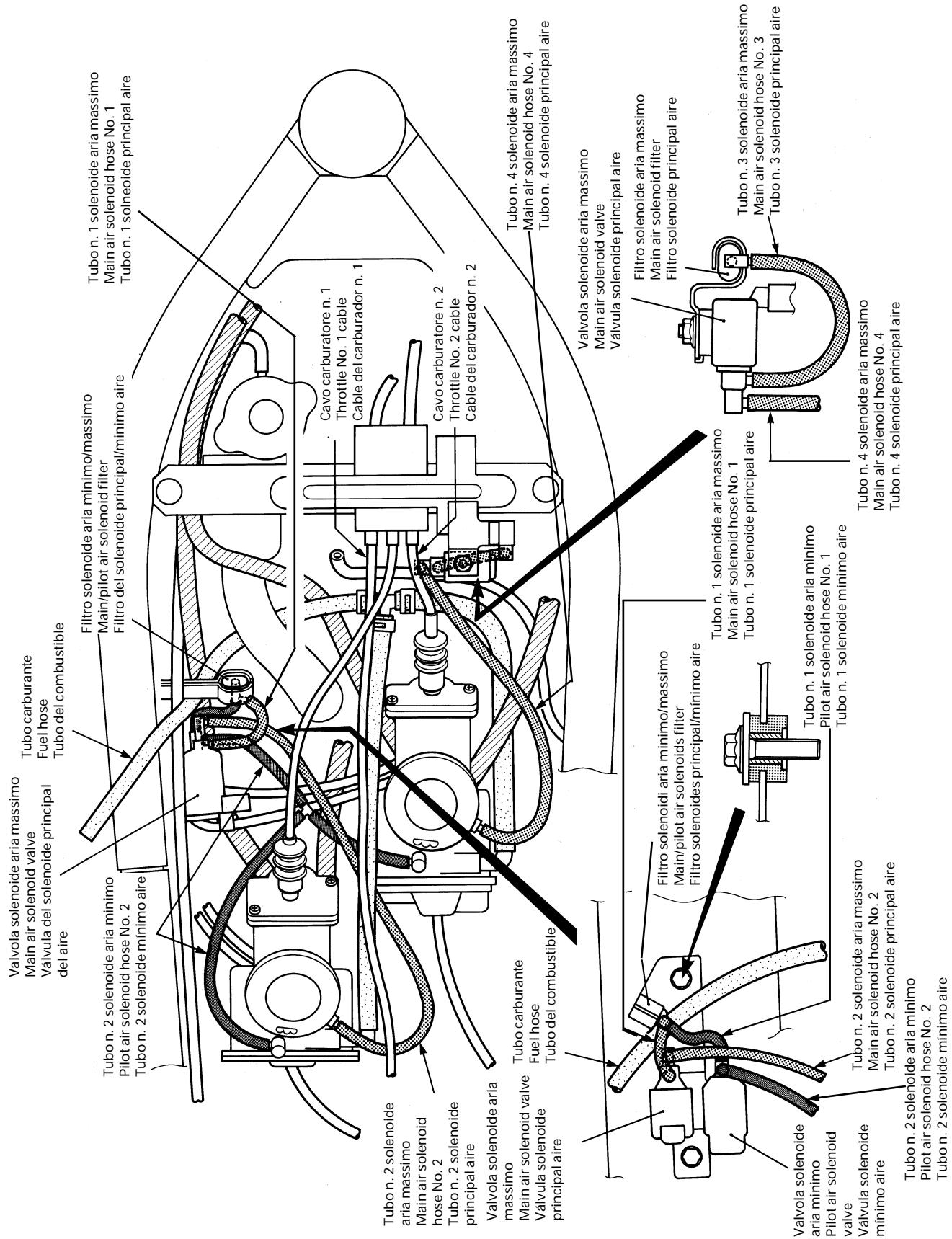
TUBI CIRCUITO OLIO MISCELATORE

MIXER OIL HOSE ROUTING

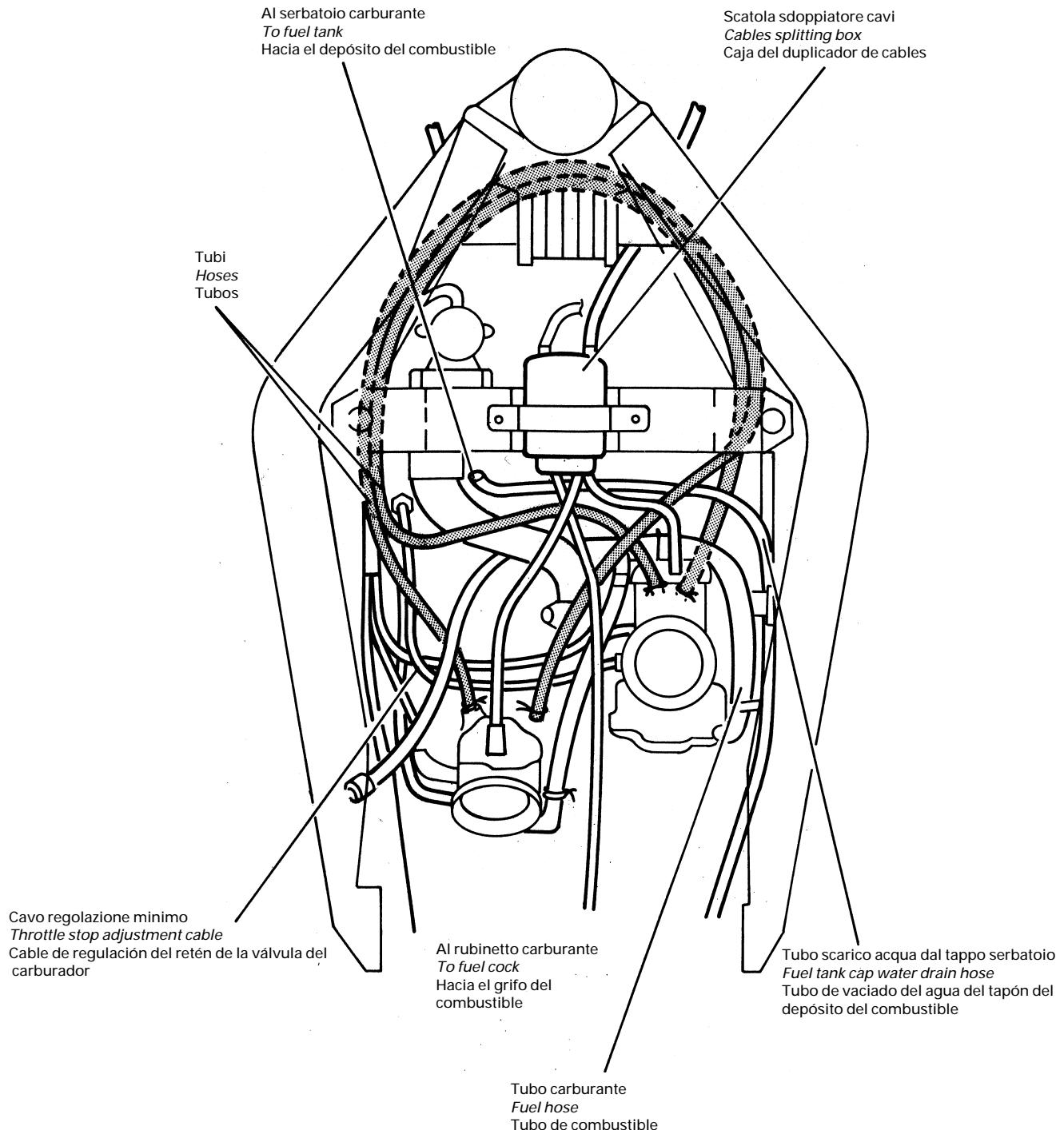
TUBOS DEL CIRCUITO DE ACEITE DEL MEZCLADOR

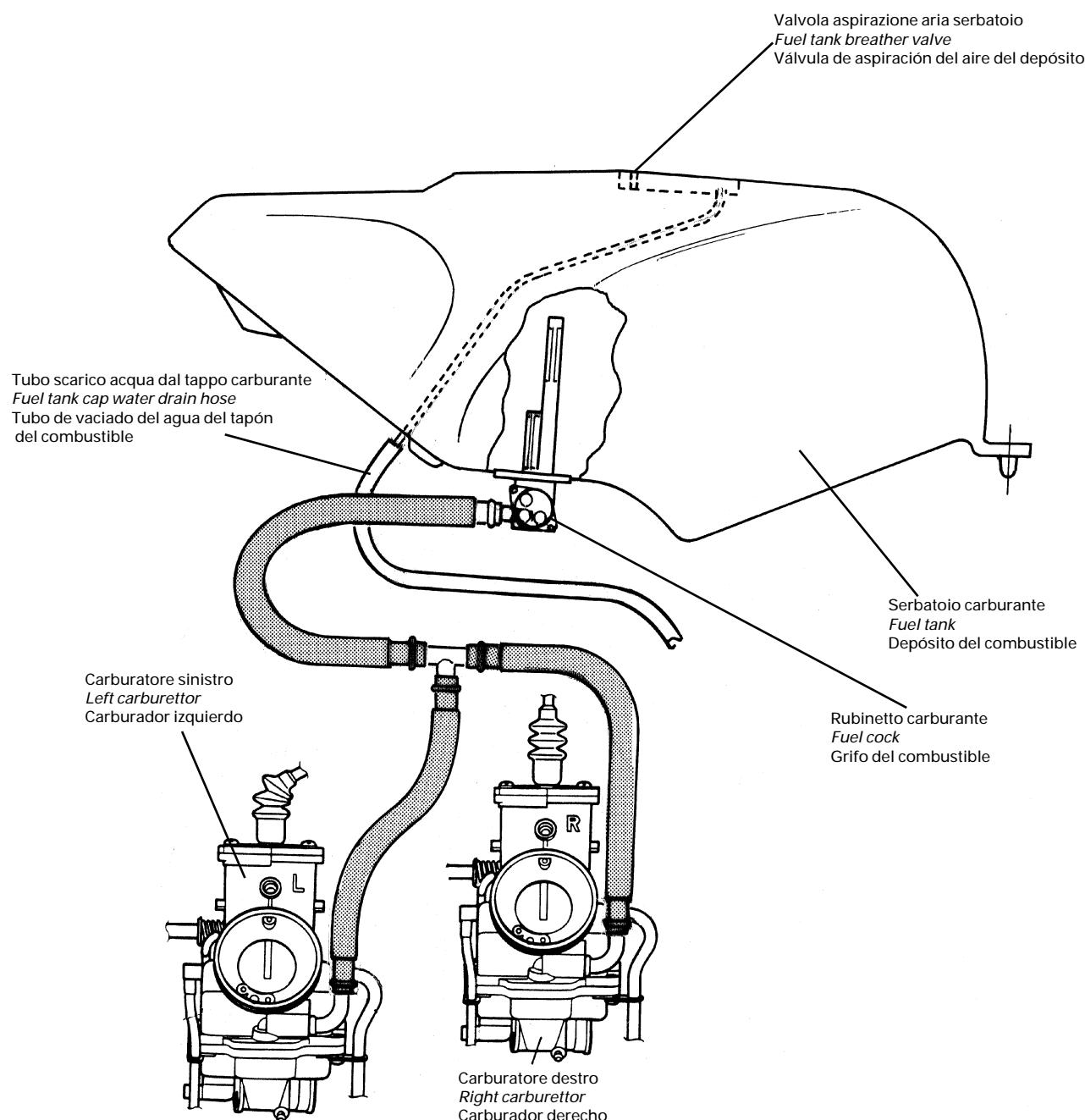


CIRCUITO ARIA CARBURATORI
CARBURETTORS AIR CIRCUIT
CIRCUITO DEL AIRE DE LOS CARBURADORES

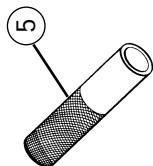
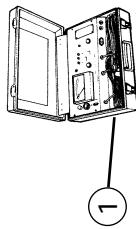
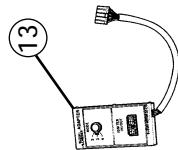
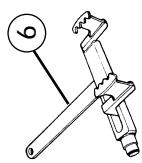
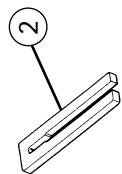
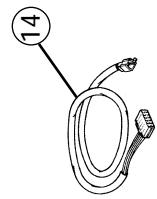
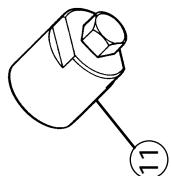
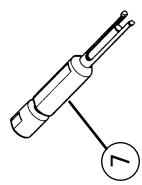
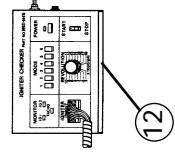
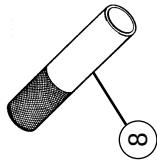
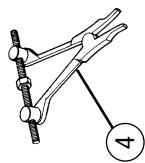


**TUBI CARBURANTE
FUEL HOSE ROUTING
TUBOS DEL COMBUSTIBLE**





ATTREZZI SPECIALI - *SPECIAL TOOLS* - HERRAMIENTAS ESPECIALES



POS. N. POS. N. POS. N.	ATTREZZI SPECIALI	SPECIAL TOOLS	HERRAMIENTAS ESPECIALES	N. CODICE N. CODE CODE	POS. N. POS. N. POS. N.
1	Electro tester	Electro tester	Electro tester	86 00 386	1
2	Bloccaggio biella	Connecting rod stopper	Bloqueo de la biela	86 00 387	2
3	Estrattore spinotto	Piston pin puller	Extractor del pasador	86 00 388	3
4	Separatore carter	Crankcase disassembly tool	Separador del cárter	86 00 389	4
5	Tampone montaggio cuscinetti (D. 32)	Bearing installer	Tampón de montaje de los cojinetes (D. 32)	86 00 390	5
6	Bloccaggio frizione Estrattore (D. 10)	(D. 32) Clutch sleeve hub holder	Bloqueo del embrague Extractor (D. 10)	86 00 391	6
7	Tampone montaggio cuscinetti (D. 26)	Bearing remover (D. 10)	Tampón de montaje de los cojinetes (D. 26)	86 00 392	7
8	Bloccaggio frizione Estrattore (D. 10)	Bearing installer (D. 26)	Tampón de montaje de los cojinetes (D. 26)	86 00 393	8
9	Tampone montaggio cuscinetti (D. 21,9)	Bearing installer (D. 21,9)	Tampón de montaje de los cojinetes (D. 21,9)	86 00 394	9
10	Fermo volano	Rotor holder	Retén del volante	86 00 395	10
11	Estrattore volano (M33 x 1,5)	Rotor remover (M33 x 1,5)	Extractor del volante (M33 x 1,5)	86 00 396	11
12	Ignition checker	Ignition checker	Ignition checker	86 00 397	12
13	Adattatore elettronico	Adapter	Adaptador electrónico	86 00 398	13
14	Cablaggio per test centralina	P.E.I. tester lead	Cableo para test de la centralita	86 00 399	14

TIGHTENING TORQUES**ENGINE**

<i>Item</i>		<i>Nm</i>	<i>kgm</i>
<i>Transmission oil drain plug</i>	14 mm	20 - 25	2,0 - 2,5
<i>Coolant drain plug</i>		8 - 12	0,8 - 1,2
<i>Exhaust pipe clamp nut</i>		18 - 28	1,8 - 2,8
<i>Muffler mounting bolt</i>		18 - 28	1,8 - 2,8
<i>Engine mounting nut</i>	10 mm	60 - 72	6,0 - 7,2
	8 mm	28 - 34	2,8 - 3,4
<i>Engine mounting bracket bolt</i>		18 - 28	1,8 - 2,8
<i>Down tube</i>		22 - 28	2,2 - 2,8
<i>Kick starter lever bolt</i>		18 - 28	1,8 - 2,8
<i>Cylinder head nut</i>		23 - 27	2,3 - 2,7
<i>Cylinder nut</i>		18 ÷ 22	1,8 ÷ 2,2
<i>Crankcase bolt</i>	6 mm	9 - 13	0,9 - 1,3
	8 mm	20 - 24	2,0 - 2,4
<i>Gearshift arm stopper</i>		15 - 23	1,5 - 2,3
<i>Primary drive gear nut</i>		60 - 80	6,0 - 8,0
<i>Water pump cover bolt</i>		6 - 10	0,6 - 1,0
<i>Transmission cover nut</i>		8 - 12	0,8 - 1,2
<i>Clutch sleeve hub nut</i>		40 - 60	4,0 - 6,0
<i>Clutch spring bolt</i>		8 - 12	0,8 - 1,2
<i>Clutch cover bolt</i>		6 - 10	0,6 - 1,0
<i>Magneto rotor nut</i>		85 - 105	8,5 - 10,5
<i>Water pump impeller bolt</i>		7 - 9	0,7 - 0,9
<i>Water temperature gauge</i>		6 - 10	0,6 - 1,0
<i>Radiator mounting nut</i>		7 - 9	0,7 - 0,9
<i>Carburettor mounting bolt</i>		7 - 9	0,7 - 0,9

CHASSIS

Item	Nm	kgm
Steering stem head nut	60 - 100	6,0 - 10,0
Handlebars set screw (M6)	6 - 10	0,6 - 1,0
Front fork upper clamp screw	25	2,5
Front fork lower clamp screw	25	2,5
Front fork cap bolt	20	2,0
Front axle shaft	80	8,0
Front axle clamp screws	10	1,0
Handlebars mounting bolt	15 - 25	1,5 - 2,5
Front brake master cylinder mounting bolt	5 - 8	0,5 - 0,8
Front caliper mounting bolt	45 - 55	4,5 - 5,5
Front and rear caliper housing bolt	25 - 29	2,5 - 2,9
Front brake caliper hose union bolt	17 - 20	1,7 - 2,0
Air bleeder valve (front and rear)	12 - 16	1,2 - 1,6
Front and rear disc bolt (with medium Loctite® thread restrainer)	15 - 25	1,5 - 2,5
Swingarm pin	85 - 110	8,5 - 11,0
Swingarm pin adjuster bush	contact + 1/4 turn of bush	
Rear shock absorber mounting nut (upper)	80	8,0
Rear shock absorber mounting bolt (lower)	45 - 50	4,5 - 5,0
Rear shock absorber connecting rod (upper and lower) fastening nuts	90	9,0
Chassis double connecting rod pin nut	90	9,0
Rear brake caliper (to the support) fastening screws	25	2,5
Rear brake caliper housing bolt	8 - 12	0,8 - 1,2
Rear axle nut	85 - 115	8,5 - 11,5
Rear sprocket nuts	20 - 30	2,0 - 3,0
Front footrest bolt	35	3,5
Rear brake master cylinder hose union bolt	13 - 17	1,3 - 1,7
Rear brake caliper hose union bolt	17 - 20	1,7 - 2,0
Front engine fastening screw	50	5,0
Upper engine fastening screw	50	5,0
Lower engine fastening screw	25	2,5

PARES DE APRIETE**MOTOR**

Componente		Nm	kgm
Tapón de vaciado del aceite del cambio	14 mm	20 - 25	2,0 - 2,5
Tapón de vaciado del líquido de refrigeración		8 - 12	0,8 - 1,2
Tuerca de la abrazadera del tubo de escape		18 - 28	1,8 - 2,8
Perno de fijación del tubo de escape		18 - 28	1,8 - 2,8
Tuerca de fijación del motor	10 mm	60 - 72	6,0 - 7,2
	8 mm	28 - 34	2,8 - 3,4
Perno de la abrazadera de fijación del motor		18 - 28	1,8 - 2,8
Casquillo inferior del chasis		22 - 28	2,2 - 2,8
Perno pedal de arranque		18 - 28	1,8 - 2,8
Tuerca de la culata		23 - 27	2,3 - 2,7
Tuerca del cilindro		18 ÷ 22	1,8 ÷ 2,2
Perno del carter	6 mm	9 - 13	0,9 - 1,3
	8 mm	20 - 24	2,0 - 2,4
Retén del brazo del cambio de marchas		15 - 23	1,5 - 2,3
Tuerca piñón de la transmisión primaria		60 - 80	6,0 - 8,0
Perno de la tapa de la bomba del líquido de refrigeración		6 - 10	0,6 - 1,0
Tuerca de la tapa del cambio		8 - 12	0,8 - 1,2
Tuerca del cubo del embrague		40 - 60	4,0 - 6,0
Perno del muelle del embrague		8 - 12	0,8 - 1,2
Perno de la tapa del embrague		6 - 10	0,6 - 1,0
Tuerca del rotor del magneto		85 - 105	8,5 - 10,5
Perno del rotor de la bomba del líquido de refrigeración		7 - 9	0,7 - 0,9
Sensor de la temperatura del líquido de refrigeración		6 - 10	0,6 - 1,0
Tuerca de fijación del radiador		7 - 9	0,7 - 0,9
Perno de fijación del carburador		7 - 9	0,7 - 0,9

CHASIS

PARES DE APRIETE DE TORNILLOS Y TUERCAS DEL CHASIS		
Componente	Nm	kNm
Tuerca de la pipa de la dirección	60 - 100	6,0 - 10,0
Tornillo del manillar (M6)	6 - 10	0,6 - 1,0
Tornillo de la placa superior de la horquilla	25	2,5
Tornillo de la placa inferior de la horquilla	25	2,5
Tapón de la barra de la horquilla	20	2,0
Perno de la rueda delantera	80	8,0
Tornillos de bloqueo del perno de la rueda delantera	10	1,0
Tornillo de fijación del manillar	15 - 25	1,5 - 2,5
Tornillo de fijación de la bomba del freno delantera	5 - 8	0,5 - 0,8
Tornillo de fijación de la pinza delantera	45 - 55	4,5 - 5,5
Tornillo del cuerpo de la pinza delantera y trasera	25 - 29	2,5 - 2,9
Tornillo del racor de los tubos de la pinza del freno delantero	17 - 20	1,7 - 2,0
Tornillo de purga delantero y trasero	12 - 16	1,2 - 1,6
Tornillos de fijación del disco del freno (delant. y trasero) (con Loctite® frena roscas medio)	15 - 25	1,5 - 2,5
Perno del basculante	85 - 110	8,5 - 11,0
Casquillo para la regulación del perno del basculante	contacto + 1/4 de vuelta del casquillo	
Tuerca de fijación sup. del amortiguador trasero	80	8,0
Tornillo de fijación inferior del amortiguador trasero	45 - 50	4,5 - 5,0
Tuercas de fijación (sup. e inf.) biela del amortiguador tras.	90	9,0
Tornillo del perno biela doble en el acoplamiento del chasis	90	9,0
Tornillos de fijación (en el soporte) de la pinza freno trasero	25	2,5
Tornillos de fijación de la bomba del freno trasero	8 - 12	0,8 - 1,2
Perno de la rueda trasera	85 - 115	8,5 - 11,5
Tuercas de la corona	20 - 30	2,0 - 3,0
Tornillo de la peana de apoyo del pie delantera	35	3,5
Tornillo del racor de los tubos de la bomba del freno trasero	13 - 17	1,3 - 1,7
Tornillo del racor de los tubos de la pinza del freno trasero	17 - 20	1,7 - 2,0
Tornillo de anclaje delantero del motor	50	5,0
Tornillo de anclaje superior del motor	50	5,0
Tornillo de anclaje inferior del motor	25	2,5

TECHNICAL SPECIFICATIONS**CYLINDER - PISTON - PISTON RING****Unit: mm**

Item	Standard			Limit
Piston to cylinder clearance	0,055 - 0,071			0,120
Cylinder bore	56,000 - 56,023			<i>Nicks or scratches</i>
Piston diameter	55,936 - 55,961 <i>Measure at 19 mm from the skirt end</i>			55,880
Cylinder distortion	-			0,05
Cylinder head distortion	-			0,05
Piston ring free end gap	1st	T	Approx. 5,0	4,0
	2nd	T	Approx. 6,0	4,8
Piston ring end gap	1st and 2nd		0,15 - 0,30	0,70
Piston ring to groove clearance	1st and 2nd		0,02 - 0,06	-
Piston pin bore	16,002 - 16,010			16,036
Piston pin O.D.	15,995 - 16,000			15,980

CONROD - CRANKSHAFT

Item	Standard			Limit
Conrod small end I.D.	20,003 - 20,011			20,047
Conrod deflection	-			3,0
Crank web to web width	48,5 ^{+0,2} ₋₀			-
Crankshaft runout	-			0,05

MIXER OIL PUMP

Item	Standard			Limit
Oil pump reduction ratio	4,897 (59/23 x 27/11 x 21/27)			-
CCI pump discharge rate	4,8 - 6,0 ml for 2 minutes at 2.000 rpm			-

CLUTCH

Item	Standard			Limit
Clutch lever play	2 - 3 (at lever stop)			-
Drive plate thickness	2,99 - 3,01			2,69
Drive plate claw width	15,8 - 16,0			15,3
Driven plate distortion	-			0,1
Clutch spring free length	-			34,8

THERMOSTAT - RADIATOR

<i>Item</i>	<i>Standard</i>	<i>Limit</i>
<i>Thermostat valve opening temperature</i>	$50 \pm 2^\circ\text{C}$	-
<i>Thermostat valve lift</i>	<i>Over 7 mm at 65°C</i>	-
<i>Radiator cap valve opening pressure</i>	$110 \text{ kPa} (1,1 \text{ kg/cm}^2)$	-

TRANSMISSION

<i>Item</i>	<i>Standard</i>		<i>Limit</i>
<i>Primary reduction ratio</i>	$2,565 (59/23)$		-
<i>Final reduction ratio</i>	$3,071 (43/14)$		-
<i>Gear ratios</i>	<i>Low</i>	$2,454 (27/11)$	-
	<i>2nd</i>	$1,625 (26/16)$	-
	<i>3rd</i>	$1,235 (21/17)$	-
	<i>4th</i>	$1,045 (23/22)$	-
	<i>5th</i>	$0,916 (22/24)$	-
	<i>Top</i>	$0,840 (21/25)$	-
<i>Shift fork to groove clearance</i>	$0,1 - 0,3$		$0,5$
<i>Shift fork groove width</i>	<i>No. 1 & No. 2</i>	$4,0 - 4,1$	-
	<i>No. 3</i>	$5,5 - 5,6$	-
<i>Shift fork thickness</i>	<i>No. 1 & No. 2</i>	$3,8 - 3,9$	-
	<i>No. 3</i>	$5,3 - 5,4$	-

DRIVE CHAIN

<i>Item</i>	<i>Standard</i>		<i>Limit</i>
<i>Drive chain</i>	<i>Type</i>	<i>D.I.D. 520 V6</i>	-
	<i>Links No.</i>	110	-
	<i>20-pitch lenght</i>		304
<i>Drive chain slack</i>	$25 - 30$		-

CARBURETTOR

Item	Standard	Catalysed version
<i>Carburetor type</i>	<i>MIKUNI TM34SS</i>	
<i>Bore size</i>	<i>34 mm</i>	
<i>I.D. No.</i>	<i>23D4</i>	
<i>Idle rpm</i>	<i>1.300 ± 150 rpm</i>	
<i>Fuel level</i>	<i>7,1 ± 0,5 mm</i>	
<i>Float height</i>	<i>8 ± 1,0 mm</i>	
<i>Main jet</i> (M.J.)	<i>L : # 270, R : # 280</i>	
<i>Jet needle</i> (J.N.)	<i>6GH8 - 55 - 3</i>	
<i>Needle jet</i> (N.J.)	<i>0 - 8</i>	<i>0 - 9</i>
<i>Cut-away</i> (C.A.)	<i>1,5 mm</i>	
<i>Pilot jet</i> (P.J.)	<i># 27,5</i>	<i># 20</i>
<i>By-pass</i> (B.P.)	<i>0,6 mm</i>	
<i>Pilot outlet</i> (P.O.)	<i>0,6 mm</i>	
<i>Valve seat</i> (V.S.)	<i>2,5 mm</i>	
<i>Starter jet</i> (G.S.)	<i># 45</i>	
<i>Power jet</i>	<i>No. 1</i>	<i>L : # 55, R : # 35</i>
	<i>No. 2</i>	<i>0,7 mm</i>
<i>Air screw</i> (A.S.)	<i>-</i>	
<i>Throttle cable play</i>	<i>0,5 - 1 mm</i>	

ELECTRICAL

Item	Specification	
<i>Ignition timing</i>	<i>10° B.T.D.C. at 1.300 rpm</i>	
<i>Spark plug</i>	<i>Standard type</i>	<i>NGK BR9ECM</i>
	<i>Upper heat range type</i>	<i>NGK BR8ECM</i>
	<i>Lower heat range type</i>	<i>NGK BR10ECM</i>
	<i>Gap</i>	<i>0,7 - 0,8 mm</i>
<i>Spark performance</i>	<i>Over 8 mm at 1 atm.</i>	
<i>Ignition coil resistance</i>	<i>Primary</i>	<i>0,17 - 0,5 Ω (B/Y - W/L)</i>
	<i>Secondary</i>	<i>5 - 30 kΩ (Plug cap - Terminal)</i>
<i>Generator coil resistance</i>	<i>0,1 - 1 Ω (Y - Y)</i>	
<i>Magneto coil resistance</i>	<i>Pick-up coil</i>	<i>20 - 200 Ω (Br - W)</i>
		<i>20 - 200 Ω (R - W)</i>
<i>Generator no-load voltage</i>	<i>More than 49 V (AC) at 5.000 rpm (Y - Y)</i>	
<i>Regulated voltage</i>	<i>13,0 - 15,5 V at 5.000 rpm</i>	
<i>Water temperature gauge resistance</i>	<i>50 Ω at 90 - 95 °C</i>	
	<i>15 Ω at 120 - 130 °C</i>	

<i>Item</i>	<i>Specifications</i>	
<i>Battery</i>	<i>Type</i>	<i>12 V - 4 Ah</i>
	<i>Standard electrolyte S.G.</i>	<i>1,30 at 20°C (68°F)</i>
<i>Fuse size</i>	<i>Main</i>	<i>20 A</i>
	<i>Ignition system</i>	<i>7,5 A</i>
	<i>Others</i>	<i>15 A</i>

WATTAGE*Unit: W*

<i>Item</i>	<i>Specification</i>	
<i>Headlight</i>	<i>HI</i>	<i>55 (H3)</i>
	<i>LO</i>	<i>55 (H1)</i>
<i>Tail/Brake light</i>	<i>5/21</i>	
<i>Number plate light</i>	<i>5</i>	
<i>Turn indicator</i>	<i>10</i>	
<i>Tachometer light</i>	<i>2</i>	
<i>Rev counter light</i>	<i>2</i>	
<i>Turn indicators warning light</i>	<i>2</i>	
<i>High beam warning light</i>	<i>2</i>	
<i>Neutral warning light</i>	<i>2</i>	
<i>Oil mixer level warning light</i>	<i>Red LED</i>	
<i>Parking lights warning light</i>	<i>1,2</i>	
<i>Parking light</i>	<i>5</i>	
<i>Multifunction computer display light</i>	<i>2</i>	

BRAKE - WHEEL*Unit: mm*

<i>Item</i>	<i>Standard</i>		<i>Limit</i>
<i>Brake disc thickness</i>	<i>Front</i>	<i>3,9 - 4,1</i>	<i>3,5</i>
	<i>Rear</i>	<i>4,3 - 4,7</i>	<i>4,0</i>
<i>Wheel rim runout</i>	<i>Axial</i>	<i>-</i>	<i>2,0</i>
	<i>Radial</i>	<i>-</i>	<i>2,0</i>
<i>Wheel axle runout</i>	<i>Front</i>	<i>-</i>	<i>0,25</i>
	<i>Rear</i>	<i>-</i>	<i>0,25</i>
<i>Wheel rim size</i>	<i>Front</i>	<i>3,00" x 17"</i>	<i>-</i>
	<i>Rear</i>	<i>4,50" x 17"</i>	<i>-</i>

<i>Item</i>	<i>Standard</i>		<i>Limit</i>
<i>Tyre size</i>	<i>Front</i>	110/70 ZR 17"	-
	<i>Rear</i>	150/60 ZR 17" or 160/60 ZR 17"	-
<i>Tyre inflation pressure</i>	<i>Front</i>	1,9 bar	-
	<i>Rear</i>	2,2 bar	-
<i>Tyre tread depth</i>	<i>Front</i>	-	2,0
	<i>Rear</i>	-	2,0

SUSPENSION*Unit: mm*

<i>Item</i>	<i>Standard</i>	<i>Limit</i>
<i>Front fork stroke</i>	120	-
<i>Front fork spring free lenght</i>	255	247
<i>Rear wheel travel</i>	130	-

FUEL - OIL - COOLANT

<i>Item</i>	<i>Specification</i>
<i>Fuel type</i>	Lead-free petrol R.O.N. min 91
<i>Fuel tank including reserve</i>	16,5 l
	reserve
<i>Mixer oil type (synthetic)</i>	ISO - L - ETC ++ A.P.I. - TC ++
<i>Mixer oil tank capacity including reserve</i>	1,6 l
	reserve
<i>Transmission oil type (semisynthetic)</i>	SAE 20W/50 - A.P.I. SG - CCMC G-4
<i>Transmission oil capacity</i>	0,7 l
<i>Front fork oil type</i>	Standard SAE 10W (at very low or very high ambient temperatures SAE 5W or SAE 20W)
<i>Brake fluid type</i>	DOT 4 - SAE S1703
<i>Coolant type</i>	Use an anti-freeze & summer coolant compatible with aluminium radiator, mixed with distilled water only, at the ratio of 50 : 50
<i>Cooling system capacity</i>	1,9 l

CARACTERISTICAS TECNICAS**CILINDRO - PISTON - SEGMENTOS DEL PISTON**

Unidad de medida = mm

Componente	Valor standard			Valor límite
Juego del pistón/cilindro	0,055 - 0,071			0,120
Diámetro interior del cilindro	56,000 - 56,023			muescas o rascaduras
Diámetro del pistón	55,936 - 55,961 Medido a 19 mm de la extremidad del cuerpo			55,880
Deformación del cilindro	-			0,05
Deformación de la culata	-			0,05
Juego en las extremidades libres del segmento del pistón	1°	T	unos 5,0	4,0
	2°	T	unos 6,0	4,8
Juego en las extremidades del segmento del pistón montado	1° y 2°		0,15 - 0,30	0,70
Juego entre el segmento del pistón y alojamiento	1° y 2°		0,02 - 0,06	-
Diámetro interior del alojamiento del pasador del pistón	16,002 - 16,010			16,036
Diámetro exterior del pasador del pistón	15,995 - 16,000			15,980

BIELA - EJE DEL MOTOR

Componente	Valor standard			Valor límite
Diámetro interior del pie de biela	20,003 - 20,011			20,047
Deformación de la biela	-			3,0
Anchura entre el brazo y el brazo de la manivela	48,5 ^{+0,2} ₋₀			-
Desalineación del eje motor	-			0,05

BOMBA DEL ACEITE MEZCLADOR

Componente	Valor standard			Valor límite
Relación de reducción de la bomba del aceite	4,897 (59/23 x 27/11 x 21/27)			-
Valor de vaciado de la bomba	4,8 - 6,0 ml Por 2 minutos a 2.000 rpm			-

EMBRAGUE

Componente	Valor standard			Valor límite
Juego de la palanca del embrague	2 - 3 (en la percusión de la palanca)			-
Espesor del disco conductor	2,99 - 3,01			2,69
Anchura del diente del disco conductor	15,8 - 16,0			15,3
Deformación del disco conducido	-			0,1
Looongitud libre del muelle del embrague	-			34,8

TERMOSTATO - RADIADOR

Componente	Valor standard	Valor límite
Temperatura de apertura de la válvula del termóstato	50 ± 2°C	-
Apertura de la válvula del termóstato	Más de 7 mm a 65 C°	-
Presión de apertura de la válvula del tapón del radiador	110 kPa (1,1 kg/cm ²)	-

CAMBIO

Componente	Valor standard		Valor límite
Relación de reducción primaria	2,565 (59/23)		-
Relación de reducción final	3,071 (43/14)		-
Relaciones del cambio	1.	2,454 (27/11)	-
	2.	1,625 (26/16)	-
	3.	1,235 (21/17)	-
	4.	1,045 (23/22)	-
	5.	0,916 (22/24)	-
	6.	0,840 (21/25)	-
Juego horquilla cambio marchas/alojamiento	0,1 - 0,3		0,5
Anchura del alojamiento de la horquilla del cambio de marchas	N. 1 & 2	4,0 - 4,1	-
	N. 3		5,5 - 5,6 -
Espesor de la horquilla del cambio de marchas	N. 1 & 2	3,8 - 3,9	-
	N. 3	5,3 - 5,4	-

CADENA DE TRANSMISION

Componente	Valor standard		Valor límite
Cadena de transmision	Tipo	D.I.D. 520 V6	-
	N. eslabones	110	-
	Longitud 20 pasos		304
Juego de la cadena	25 - 30		-

CARBURADOR

Componente	Standard	Versión con catalizador
Tipo de carburador		MIKUNI TM34SS
Diámetro		34 mm
Número de identificación		23D4
Régimen del ralentí		1.300 ± 150 rpm
Nivel del combustible		7,1 ± 0,5 mm
Altura del flotador		8 ± 1,0 mm
Chorro principal (M.J.)		L : # 270, R : # 280
Aguja (J.N.)		6GH8 - 55 - 3
Atomizador (N.J.)	0 - 8	0 - 9
Interceptor (C.A.)		1,5 mm
Chorro mínimo (P.J.)	# 27,5	# 20
By - pass (B.P.)		0,6 mm
Salida mínimo (P.O.)		0,6 mm
Alojamiento de la válvula (V.S.)		2,5 mm
Chorro de arranque (G.S.)		# 45
Chorro de potencia	N.1	L : # 55, R: # 35
	N.2	0,7 mm
Tornillo del aire (A.S.)		-
Juego del cable del acelerador		0,5 - 1 mm

INSTALACION ELECTRICA

Componente	Características	
Avance del encendido	10° antes del P.M.S. a 1.300 rpm	
Bujías	Tipo standard	NGK BR9ECM
	Tipo con grado térmico superior	NGK BR8ECM
	Tipo con grado térmico inferior	NGK BR10ECM
	Distancia electrodos	0,7 - 0,8 mm
Prestación de la bujía	Mas de 8 mm a 1 atm.	
Resistencia de la bobina de encendido	Primario	0,17 - 0,5 Ω (B/Y - W/L)
	Segundario	5 - 30 kΩ (Capuchón de la bujía - Terminal)
Resistencia de la bobina del generador	0,1 - 1 Ω (Y - Y)	
Resistencia de la bobina magneto	Bobina pick-up	20 - 200 Ω (Br - W)
		20 - 200 Ω (R - W)
Tensión en vacío del generador	Más de 49 V a 5.000 rpm	
Tensión regulada	13,0 - 15,5 V a 5.000 rpm	

Componente	Características	
Resistencia del termómetro del líquido de refrigeración	50 Ω a 90 ÷ 95°C	
	15 Ω a 120 ÷ 130°C	
Batería	Tipo Densidad standard electrolito	12 V - 4 Ah 1,30 a 20 °C (68°F)
Fusibles	Principal	20 A
	Sistema de encendido	7,5 A
	Servicios	15 A

ABSORCIONES

Unidad de medida: Watt

Componente	Características	
Faro	HI	55 (H3)
	LO	55 (H1)
Farol/luz stop	5/21	
Iluminación de la matricula	5	
Indicador de dirección	10	
Luz del taquímetro	2	
Luz del cuentarrevoluciones	2	
Testigo de los indicadores de dirección	2	
Testigo de la luz de carretera	2	
Testigo del punto muerto	2	
Testigo indicador aceite del mezclador	Diodo Led rojo	
Testigo de las luces de posición	1,2	
Luz de posición	5	
Luz del display ordenador multifunción	2	

FRENOS - RUEDAS

Unidad de medida: mm

Componente		Valor standard	Valor límite
Espesor del disco del freno	Delantero	3,9 - 4,1	3,5
	Trasero	4,3 - 4,7	4,0
Excentricidad de la llanta de la rueda	Axial	-	2,0
	Radial	-	2,0
Excentricidad del perno de la rueda	Delantero	-	0,25
	Trasero	-	0,25
Medida de las llantas	Delantero	3.00" x 17"	-
	Trasero	4.50" x 17"	-

8 - 59 INFORMACIONES PARA LAS REPARACIONES

Componente	Valor standard		Valor límite
Medida de los neumáticos	Delantero	110/70 ZR 17"	-
	Trasero	150/60 ZR 17" en alternativa 160/60 ZR 17"	-
Presión de los neumáticos	Delantero	1,9 bar	-
	Trasero	2,2 bar	-
Límite de la altura de la banda de rodamiento de los neumáticos	Delantero	-	2,0
	Trasero	-	2,0

SUSPENSIONES

Unidad de medida: mm

Componente	Valor standard	Valor límite
Carrera de la horquilla	120	-
Longitud libre del muelle de la horquilla	255	247
Carrera de la rueda trasera	130	-

COMBUSTIBLE - ACEITE - LIQUIDO DE REFRIGERACION

Componente	Características
Tipo de combustible	Gasolina sin plomo con un número de octanos (R.O.N.) mínimo = 91
Depósito del comb. incluida la reserva	16,5 l
	reserva 3,5 l
Tipo de aceite del mezclador (sintético)	ISO - L - ETC ++ A.P.I. - TC ++
Capacidad del depósito del aceite del mezclador incluida la reserva	1,6 l
	reserva 0,6 l
Tipo aceite del cambio (semisintético)	SAE 20W/50 - A.P.I. SG - CCMC G-4
Capacidad del aceite del cambio	0,7 l
Tipo de aceite para la horquilla	Standard SAE 10W (en condiciones extremas SAE 5W o bien SAE 20W)
Tipo de líquido de los frenos	DOT 4 - SAE S1703
Tipo de refrigerante	Emplear un anticongelante/líquido de refrigeración adecuado para radiadores de aluminio, mezclado exclusivamente con agua destilada en proporción del 50%
Capacidad del circuito de refrigeración	1,9 l