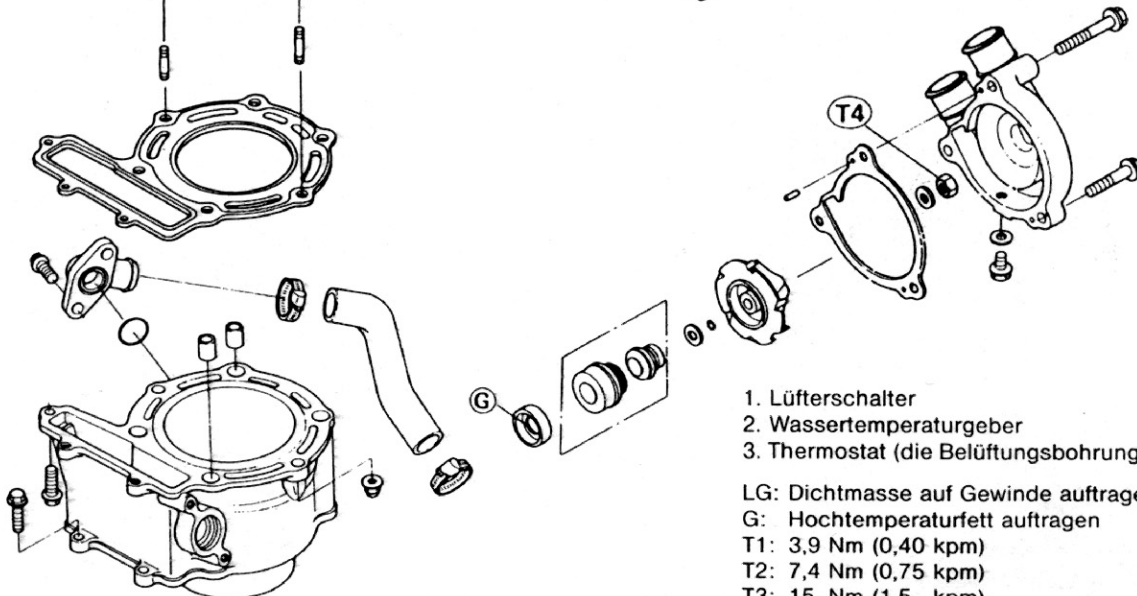
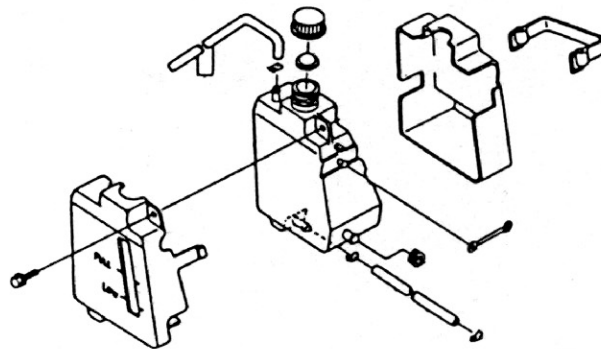
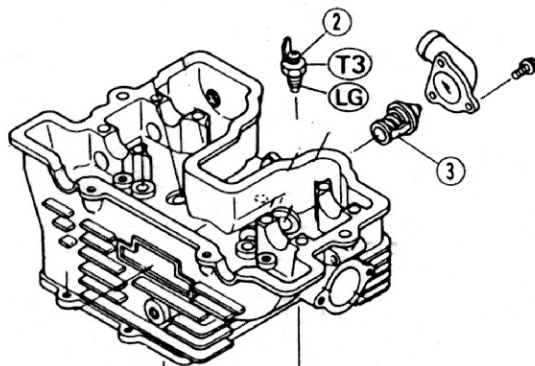
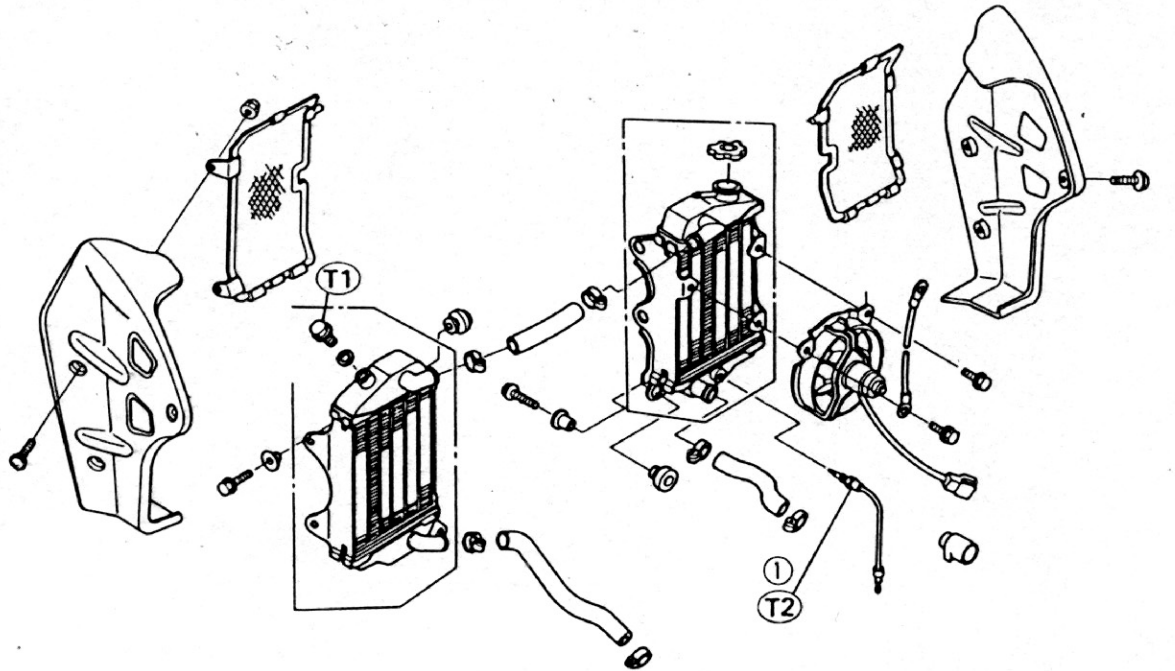


Explosionsbezeichnung



1. Lüfterschalter
2. Wassertemperaturgeber
3. Thermostat (die Belüftungsbohrung ist oben)

LG: Dichtmasse auf Gewinde auftragen

G: Hochtemperaturfett auftragen

T1: 3,9 Nm (0,40 kpm)

T2: 7,4 Nm (0,75 kpm)

T3: 15 Nm (1,5 kpm)

T4: 7,8 Nm (0,80 kpm)