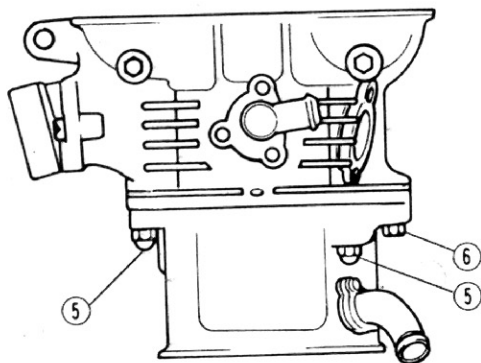
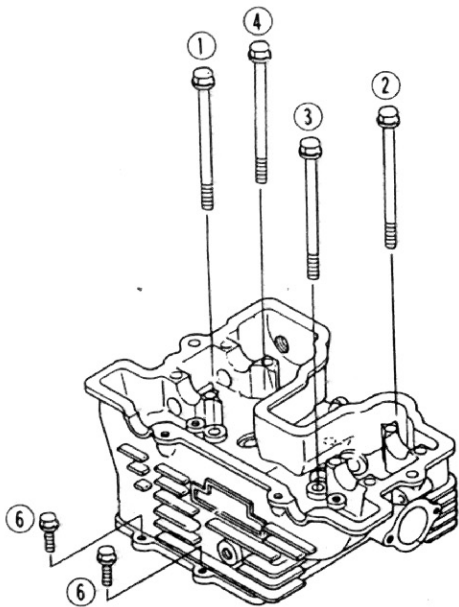


## Reihenfolge für das Festziehen der Zylinderkopfschrauben und Muttern



### ANMERKUNG

- o Schrauben und Muttern zuerst mit etwa 15 Nm (1,5 kpm) und dann mit dem vorgeschriebenen Drehmoment festziehen.

### Hinweise für die Zerlegung des Zylinderkopfs

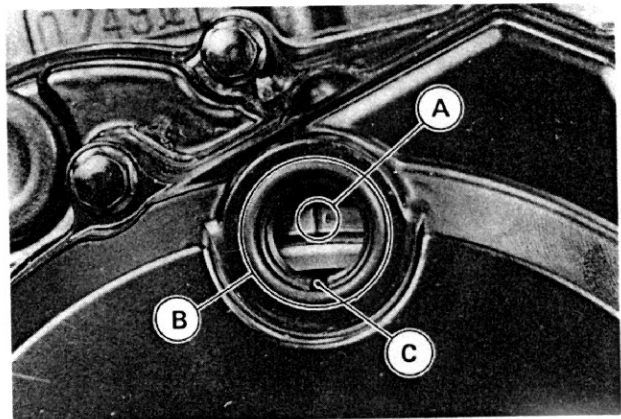
Außer den Angaben auf S. 3-18 im Hauptbuch ist folgendes zu beachten:

- o Die Zylinderkopfteile mit folgenden Spezialwerkzeugen ausbauen:
- o 57001-241 : Ventulfeder-Kompressionswerkzeug
- o 57001-1019: Adapter
- o 57001-1021: Ventulführungsdorn
- o 57001-1079: Ventulführungssahle

## Ventile

### Inspektion des Ventilspiels

- Wenn das Ventilspiel kontrolliert wird, muß der Motor kalt sein (Zimmertemperatur).
- Vorher müssen folgende Teile entfernt werden:
  - o Benzintank
  - o Zylinderkopfhalterung
  - o Kühlerventilator
  - o Zylinderkopfdeckel
  - o Oberer und mittlerer Verschlußstöpsel des Lichtmaschinendeckels
- Einen Schraubenschlüssel an den Kurbelwellenbolzen ansetzen und die Kurbelwelle im Gegenuhrzeigersinn drehen; hierbei die Einlaßventile (die hinteren Ventile) beobachten.
- Wenn die Ventile gerade einen Takt beendet haben (Bewegung nach unten und wieder zurück nach oben) ist die Kurbelwelle um eine weitere etwa 1/3 Umdrehung in der gleichen Richtung weiterzudrehen, bis die „T“-Marke am Lichtmaschinenrotor mit dem Schlitz im Schauloch des Lichtmaschinendeckels fluchtet.



A. Einstellmarke

C. Schlitz

B. Schauloch

- Das Spiel der einzelnen Ventile mit einer Fühlerblattlehre zwischen Nachstellschraube und Ventilschaft messen.

### Ventilspiel (in kaltem Zustand gemessen)

Einlaß, Auslaß: 0,19–0,24 mm

### Nachstellen des Ventilspiels

- ★ Wenn das Ventilspiel nicht stimmt, die Kontermutter lösen und mit der Nachstellschraube das vorgeschriebene Spiel einstellen.
- Kontermutter festziehen.