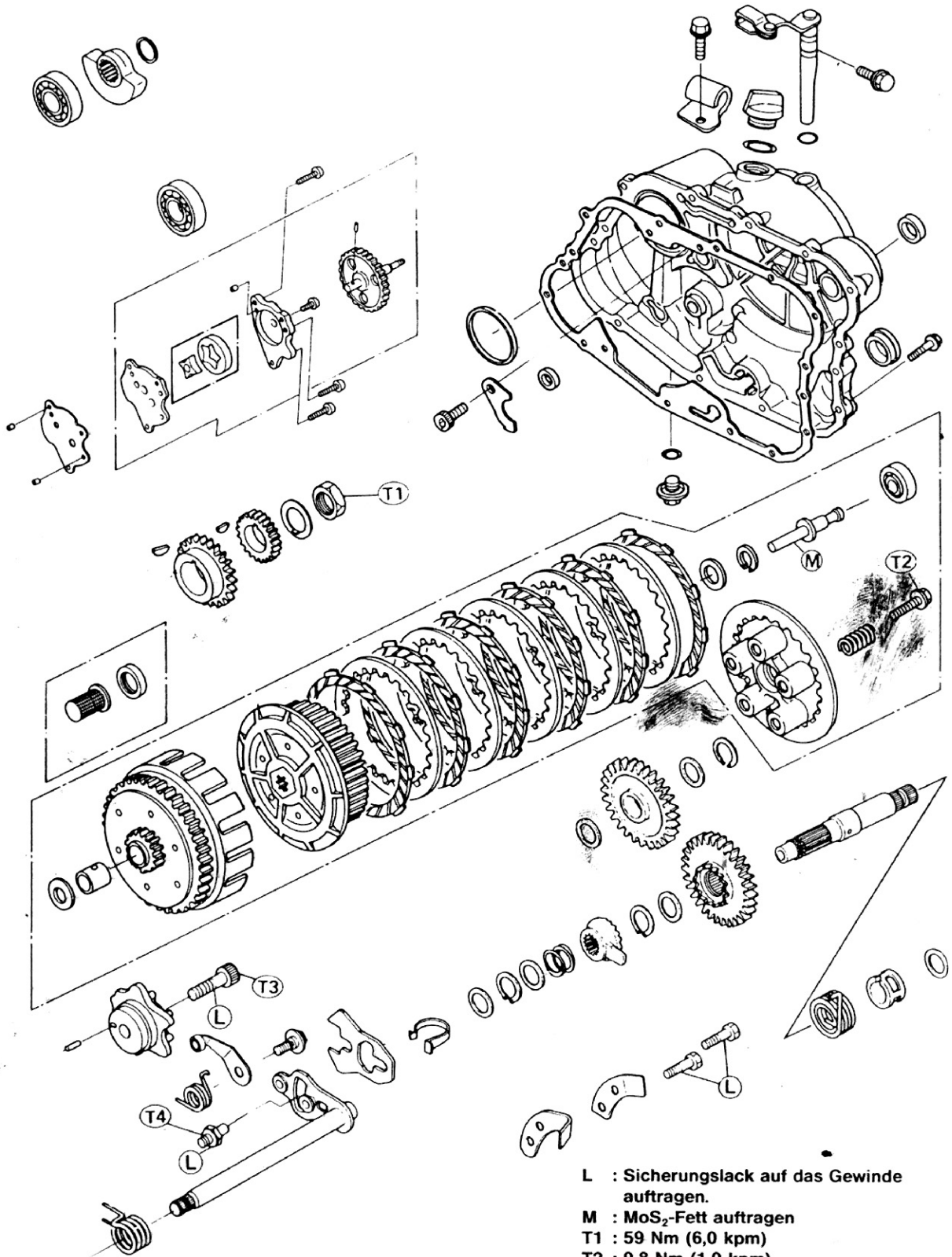


Explosionszeichnungen



L : Sicherungslack auf das Gewinde auftragen.

M : MoS₂-Fett auftragen

T1 : 59 Nm (6,0 kpm)

T2 : 9,8 Nm (1,0 kpm)

T3 : 12 Nm (1,2 kpm)

T4 : 41 Nm (4,2 kpm)