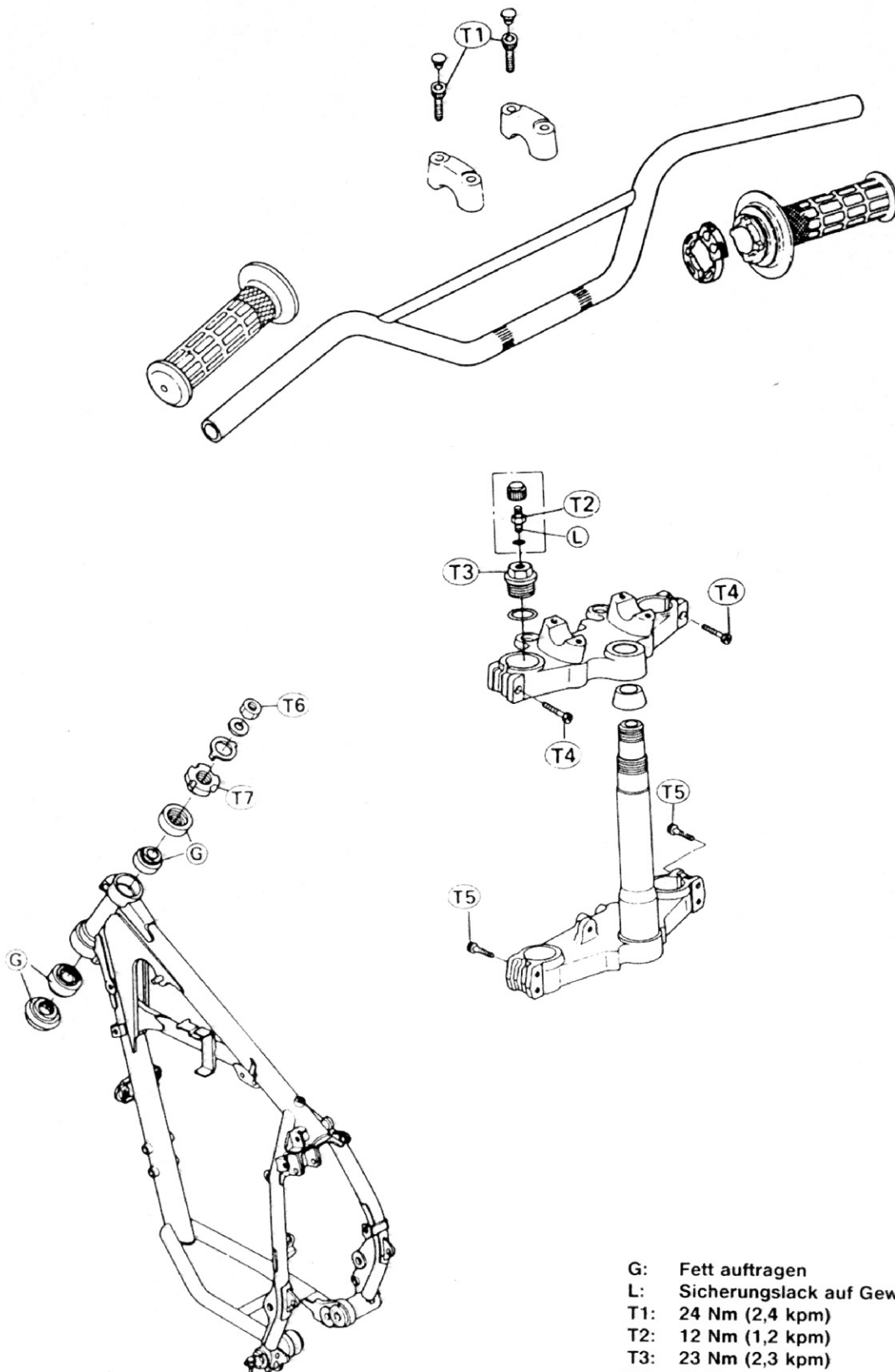


# Explosionszeichnungen



- G: Fett auftragen
- L: Sicherungslack auf Gewinde auftragen
- T1: 24 Nm (2,4 kpm)
- T2: 12 Nm (1,2 kpm)
- T3: 23 Nm (2,3 kpm)
- T4: 21 Nm (2,1 kpm)
- T5: 21 Nm (2,1 kpm)
- T6: 39 Nm (4,0 kpm)
- T7: 4,9 Nm (0,50 kpm)