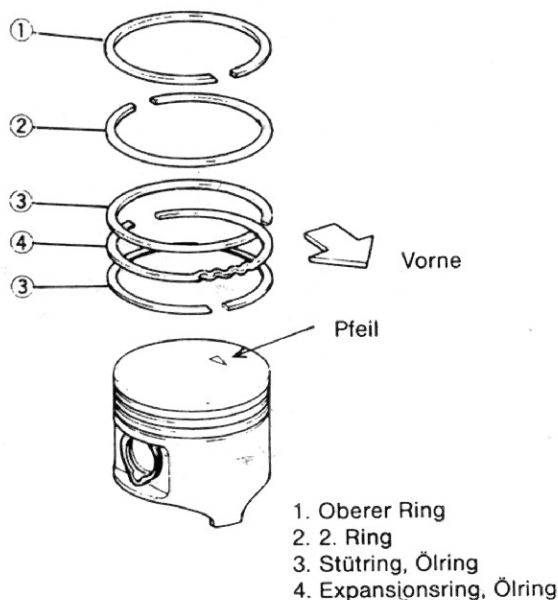


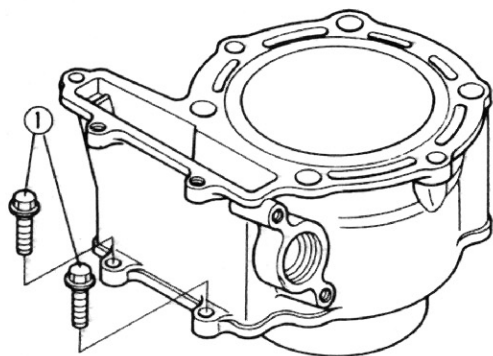
- Die Kolbenringe so drehen, daß die Öffnungen im oberen Ring und in den Stützringen für den Ölabstreifring nach vorne und die Öffnungen im 2. Ring und im Expansionsring nach hinten zeigen. Die Öffnungen in den Stützringen des Ölabstreifrings müssen jeweils um 30-40° versetzt sein.

Kolbenringöffnungen : (von vorne gesehen)



- Der Pfeil am Kolbenboden muß nach vorne zeigen.
- Den Zylinder einbauen und die Befestigungsschrauben mit dem vorgeschriebenen Drehmoment festziehen.

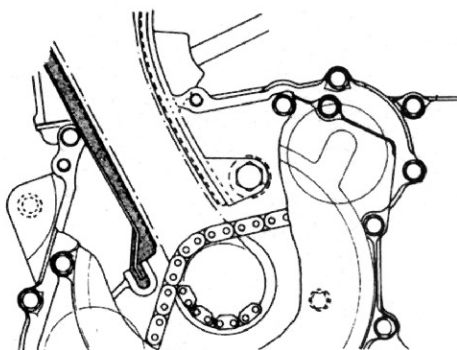
Zylinder



1. Zylinderbefestigungsschrauben

- Vor dem Einbau des Zylinders die Kettenführung gemäß Abb. einbauen.

Kettenführung



Kolbenringspalt

Außer den Angaben auf S. 3-21 im Hauptbuch ist folgendes zu beachten:

Kolbenringspalt

	Normalwert	Grenzwert
Oberer und 2. Ring	0,2 – 0,35 mm	0,7 mm
Örling	0,2 – 0,7 mm	1,0 mm

Zylinderinnendurchmesser

Außer den Angaben auf S. 3-21 im Hauptbuch ist folgendes zu beachten:

Zylinderinnendurchmesser

Normalwert: 74,000 – 74,012 mm und weniger als 0,01 mm Unterschied zwischen zwei Messungen.
Grenzwert: 74,10 mm oder mehr als 0,05 mm Unterschied zwischen zwei Messungen.

Kolbendurchmesser

Außer den Angaben auf S. 3-21 im Hauptbuch ist folgendes zu beachten:

Kolbendurchmesser

Normalwert: 73,950 – 73,965 mm
Grenzwert: 73,81 mm