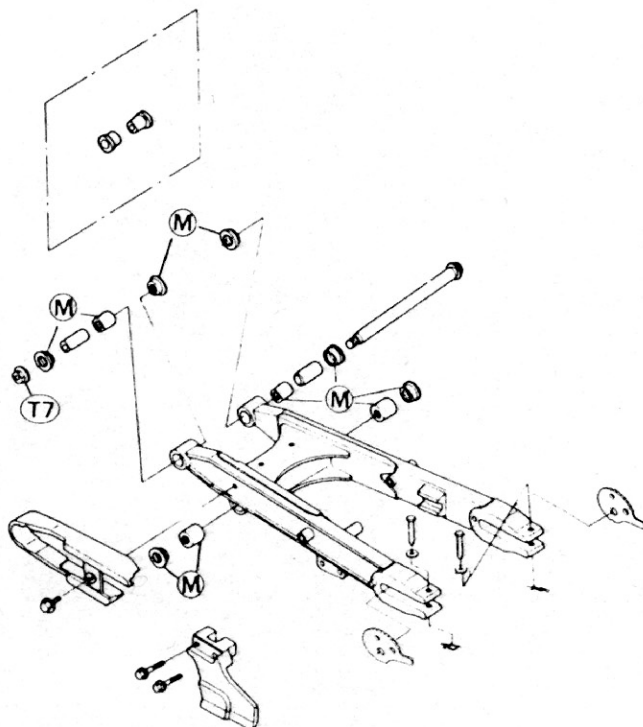
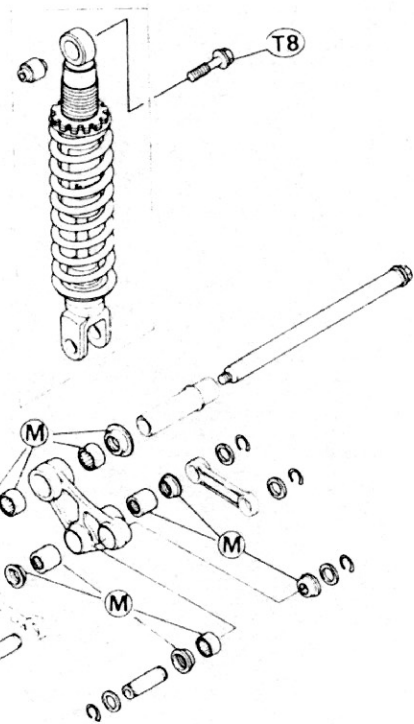
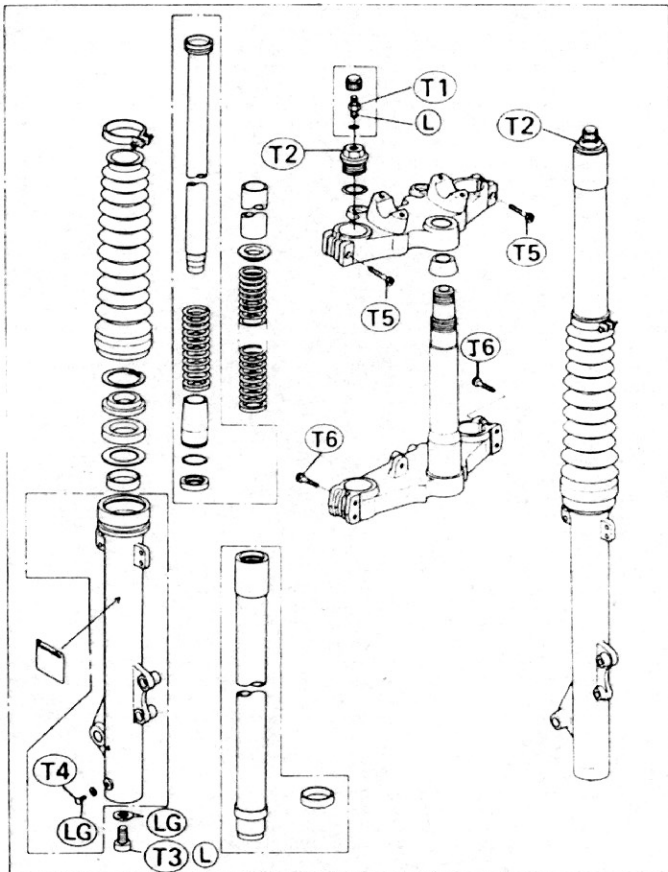


Explosionszeichnungen



- L: Sicherungslack auftragen
- M: MoS₂-Fett auftragen
- LG: Dichtmasse auftragen
- T1: 12 Nm (1,2 kpm)
- T2: 29 Nm (3,0 kpm)
- T3: 23 Nm (2,3 kpm)
- T4: 1,5 Nm (0,15 kpm)
- T5: 21 Nm (2,1 kpm)
- T6: 21 Nm (2,1 kpm)
- T7: 98 Nm (10,0 kpm)
- T8: 59 Nm (6,0 kpm)
- T9: 98 Nm (10,0 kpm)