



1. Seite mit Abdeckblech nach außen

G: Fett auftragen

O: Motoröl auf Getriebezahnräder und Schaltgabeln auftragen

LG: Dichtmasse auf die Kurbelgehäuse-Dichtfläche auftragen.

L: Sicherungslack auf Gewinde auftragen.

T1: 60 Nm (6,0 kpm)

T2: 10 Nm (1,0 kpm)

T3: 15 Nm (1,5 kpm)

T4: 25 Nm (2,5 kpm)

T5: 25 Nm (2,5 kpm)

T6: 25 Nm (2,5 kpm)

T7: 10 Nm (1,0 kpm)

T8: 40 Nm (4,0 kpm)